

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM T2125U</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513300484</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-290                         |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -45°C à -10°C                 | (-49°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | CSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 18.4                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/3           | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 5.96          | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.000        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180           | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.8           | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRP-34                          |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 43-53(330)                       | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM276RFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%        |                                   |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%        |                                   |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 8.50                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE                        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                      |                               |  |  |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 1006                                    | 254      | 295 | 196                                  | 1.45                          | 2.99   | 5.13 1.29 1.50                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                   |                               |   |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 552                                  | 139      | 162                               | 120                           | 1.02  | 1.63                     | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 731                                  | 184      | 214                               | 135                           | 1.06  | 2.16                     | 5.39                          | 1.36      | 1.58  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 931                                  | 235      | 273                               | 150                           | 1.10  | 2.76                     | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1164                                 | 293      | 341                               | 166                           | 1.15  | 3.46                     | 7.05                          | 1.78      | 2.07  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1437                                 | 362      | 421                               | 180                           | 1.20  | 4.29                     | 7.98                          | 2.01      | 2.34  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1761                                 | 444      | 516                               | 195                           | 1.24  | 5.28                     | 9.02                          | 2.27      | 2.64  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 2145                                 | 540      | 628                               | 209                           | 1.29  | 6.45                     | 10.23                         | 2.58      | 3.00  |

|   |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 462                                  | 117      | 135                               | 125                           | 1.04   | 1.36                     | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 634                                  | 160      | 186                               | 141                           | 1.08   | 1.88                     | 4.48                          | 1.13      | 1.31  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 823                                  | 207      | 241                               | 159                           | 1.13   | 2.44                     | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1039                                 | 262      | 304                               | 177                           | 1.18   | 3.09                     | 5.85                          | 1.47      | 1.71  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1291                                 | 325      | 378                               | 196                           | 1.25   | 3.85                     | 6.58                          | 1.66      | 1.93  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1589                                 | 400      | 466                               | 215                           | 1.31   | 4.76                     | 7.39                          | 1.86      | 2.17  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1942                                 | 489      | 569                               | 234                           | 1.38   | 5.84                     | 8.32                          | 2.10      | 2.44  |

|   |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 402                                  | 101      | 118                               | 135                           | 1.06   | 1.19                     | 2.95                          | 0.74      | 0.87  |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 544                                  | 137      | 159                               | 151                           | 1.10   | 1.61                     | 3.60                          | 0.91      | 1.05  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 700                                  | 176      | 205                               | 168                           | 1.15   | 2.08                     | 4.17                          | 1.05      | 1.22  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 877                                  | 221      | 257                               | 187                           | 1.21   | 2.61                     | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1087                                 | 274      | 318                               | 207                           | 1.28   | 3.24                     | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1337                                 | 337      | 392                               | 229                           | 1.36   | 4.00                     | 5.84                          | 1.47      | 1.71  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1637                                 | 413      | 480                               | 251                           | 1.44   | 4.93                     | 6.51                          | 1.64      | 1.91  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                                |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Grande                         |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                            |      |                          |
| 3 Passadores                        |                                |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.2 +0.05/+0.05                | [mm] | (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                          |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 12º p/frente +79º p/cima |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                            | [mm] | (0.193" )                |
| 3.2.1 Material                      |                                |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         |                                |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                            | [mm] | (0.244" )                |
| 3.3.1 Material                      |                                |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         |                                |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                            | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha             |      |                          |