

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | VNE K213U          |
| Voltage / Frecuencia nominal | 100-300 V 33-75 Hz |
| Código de Ingeniería         | 860AX71            |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 100-300 / 33-75                     | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                                 |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |               | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 13.54         | [cm <sup>3</sup> ] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 29.362        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 500           | [ml] (16.91 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                    |                           |
|--|------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 100-300 V 33-75 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | Inverter                           |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | VCCHP2456XXXXX                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | MST26GL-3166                       |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 3.82                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 2.53                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | -                                  | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                                  | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                  | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | VDE                                |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                 |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ARILBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>48.9°C (120.02°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                             | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1094  | 276      | 321 | 285                             | 1.33                           | 4.44  | 3.84   | 0.97      | 1.13  |

|   |          |     |                                 |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2400RPM</b> |          |     | <b>ARILBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>48.9°C (120.02°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                             | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1322  | 333      | 387 | 338                             | 1.56                           | 5.37  | 3.91   | 0.99      | 1.15  |

|   |          |     |                                 |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ARILBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>48.9°C (120.02°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                             | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1700  | 428      | 498 | 425                             | 1.95                           | 6.90  | 4.00   | 1.01      | 1.17  |

|   |          |     |                                 |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3600RPM</b> |          |     | <b>ARILBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>48.9°C (120.02°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                             | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1953  | 492      | 572 | 516                             | 2.37                           | 7.93  | 3.78   | 0.95      | 1.11  |

|   |          |     |                                 |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ARILBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>48.9°C (120.02°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                             | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2415  | 609      | 708 | 659                             | 3.03                           | 9.81  | 3.66   | 0.92      | 1.07  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Forzada  |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 665                        | 168      | 195 | 173                 | 0.82                                  | 2.31          | 3.84                | 0.97      | 1.12  |  |
| -35 (-31)                  | 794                        | 200      | 233 | 197                 | 0.92                                  | 2.76          | 4.05                | 1.02      | 1.19  |  |
| -30 (-22)                  | 990                        | 249      | 290 | 219                 | 1.02                                  | 3.46          | 4.50                | 1.13      | 1.32  |  |
| -25 (-13)                  | 1253                       | 316      | 367 | 242                 | 1.13                                  | 4.40          | 5.16                | 1.30      | 1.51  |  |
| -20 (- 4)                  | 1585                       | 399      | 464 | 265                 | 1.23                                  | 5.60          | 5.98                | 1.51      | 1.75  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1984                       | 500      | 581 | 287                 | 1.34                                  | 7.05          | 6.91                | 1.74      | 2.03  |  |
| -10 (+14)                  | 2450                       | 617      | 718 | 310                 | 1.45                                  | 8.78          | 7.93                | 2.00      | 2.32  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Forzada  |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 573                        | 144      | 168 | 175                 | 0.85                                   | 2.19          | 3.26                | 0.82      | 0.95  |  |
| -35 (-31)                  | 681                        | 172      | 199 | 206                 | 0.98                                   | 2.62          | 3.32                | 0.84      | 0.97  |  |
| -30 (-22)                  | 847                        | 213      | 248 | 236                 | 1.11                                   | 3.27          | 3.60                | 0.91      | 1.05  |  |
| -25 (-13)                  | 1071                       | 270      | 314 | 265                 | 1.24                                   | 4.16          | 4.05                | 1.02      | 1.19  |  |
| -20 (- 4)                  | 1354                       | 341      | 397 | 293                 | 1.36                                   | 5.29          | 4.63                | 1.17      | 1.36  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1695                       | 427      | 497 | 320                 | 1.48                                   | 6.67          | 5.30                | 1.34      | 1.55  |  |
| -10 (+14)                  | 2095                       | 528      | 614 | 346                 | 1.60                                   | 8.32          | 6.02                | 1.52      | 1.76  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Forzada  |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 400                        | 101      | 117 | 153                 | 0.72                                   | 1.72          | 2.62                | 0.66      | 0.77  |  |
| -35 (-31)                  | 523                        | 132      | 153 | 200                 | 0.94                                   | 2.26          | 2.63                | 0.66      | 0.77  |  |
| -30 (-22)                  | 694                        | 175      | 203 | 246                 | 1.14                                   | 3.01          | 2.81                | 0.71      | 0.82  |  |
| -25 (-13)                  | 915                        | 230      | 268 | 289                 | 1.34                                   | 3.99          | 3.15                | 0.79      | 0.92  |  |
| -20 (- 4)                  | 1184                       | 298      | 347 | 331                 | 1.53                                   | 5.21          | 3.58                | 0.90      | 1.05  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1503                       | 379      | 440 | 371                 | 1.72                                   | 6.66          | 4.07                | 1.03      | 1.19  |  |
| -10 (+14)                  | 1871                       | 472      | 548 | 409                 | 1.89                                   | 8.37          | 4.58                | 1.15      | 1.34  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2400RPM               |                            | Forzada  |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 686                        | 173      | 201 | 207                 | 0.96                                  | 2.37          | 3.30                | 0.83      | 0.97  |  |
| -35 (-31)                  | 912                        | 230      | 267 | 237                 | 1.11                                  | 3.17          | 3.85                | 0.97      | 1.13  |  |
| -30 (-22)                  | 1197                       | 302      | 351 | 267                 | 1.24                                  | 4.18          | 4.50                | 1.13      | 1.32  |  |
| -25 (-13)                  | 1541                       | 388      | 452 | 295                 | 1.37                                  | 5.41          | 5.23                | 1.32      | 1.53  |  |
| -20 (- 4)                  | 1945                       | 490      | 570 | 323                 | 1.50                                  | 6.87          | 6.02                | 1.52      | 1.76  |  |
| -15 (+ 5)                  | 2408                       | 607      | 706 | 351                 | 1.62                                  | 8.56          | 6.86                | 1.73      | 2.01  |  |
| -10 (+14)                  | 2931                       | 739      | 859 | 377                 | 1.73                                  | 10.50         | 7.74                | 1.95      | 2.27  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2400RPM               |                            | Forzada  |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 512                        | 129      | 150 | 204                 | 0.93                                   | 1.96          | 2.54                | 0.64      | 0.74  |  |
| -35 (-31)                  | 715                        | 180      | 210 | 242                 | 1.11                                   | 2.75          | 2.94                | 0.74      | 0.86  |  |
| -30 (-22)                  | 972                        | 245      | 285 | 280                 | 1.29                                   | 3.75          | 3.44                | 0.87      | 1.01  |  |
| -25 (-13)                  | 1283                       | 323      | 376 | 317                 | 1.46                                   | 4.98          | 4.02                | 1.01      | 1.18  |  |
| -20 (- 4)                  | 1648                       | 415      | 483 | 353                 | 1.63                                   | 6.43          | 4.65                | 1.17      | 1.36  |  |
| -15 (+ 5)                  | 2066                       | 521      | 605 | 389                 | 1.79                                   | 8.13          | 5.32                | 1.34      | 1.56  |  |
| -10 (+14)                  | 2539                       | 640      | 744 | 424                 | 1.95                                   | 10.08         | 6.03                | 1.52      | 1.77  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2400RPM               |                            | Forzada  |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 523                        | 132      | 153 | 206                 | 0.97                                   | 2.25          | 2.52                | 0.63      | 0.74  |  |
| -35 (-31)                  | 678                        | 171      | 199 | 250                 | 1.17                                   | 2.93          | 2.72                | 0.69      | 0.80  |  |
| -30 (-22)                  | 881                        | 222      | 258 | 294                 | 1.36                                   | 3.82          | 3.01                | 0.76      | 0.88  |  |
| -25 (-13)                  | 1132                       | 285      | 332 | 337                 | 1.56                                   | 4.94          | 3.37                | 0.85      | 0.99  |  |
| -20 (- 4)                  | 1432                       | 361      | 420 | 378                 | 1.74                                   | 6.29          | 3.79                | 0.95      | 1.11  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1780                       | 448      | 522 | 420                 | 1.93                                   | 7.89          | 4.24                | 1.07      | 1.24  |  |
| -10 (+14)                  | 2176                       | 548      | 638 | 460                 | 2.11                                   | 9.74          | 4.71                | 1.19      | 1.38  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |      |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Forzada  |      |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 924                        | 233      | 271  | 260                 | 1.20                                 | 3.20          | 3.56                | 0.90      | 1.04  |  |
| -35 (-31)                  | 1214                       | 306      | 356  | 297                 | 1.37                                 | 4.23          | 4.09                | 1.03      | 1.20  |  |
| -30 (-22)                  | 1574                       | 397      | 461  | 335                 | 1.54                                 | 5.50          | 4.70                | 1.18      | 1.38  |  |
| -25 (-13)                  | 2004                       | 505      | 587  | 373                 | 1.72                                 | 7.04          | 5.38                | 1.35      | 1.58  |  |
| -20 (- 4)                  | 2504                       | 631      | 734  | 412                 | 1.89                                 | 8.84          | 6.09                | 1.54      | 1.78  |  |
| -15 (+ 5)                  | 3073                       | 774      | 900  | 451                 | 2.07                                 | 10.93         | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -10 (+14)                  | 3712                       | 935      | 1088 | 490                 | 2.25                                 | 13.30         | 7.55                | 1.90      | 2.21  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Forzada  |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 783                        | 197      | 229 | 269                 | 1.25                                  | 3.00          | 2.92                | 0.74      | 0.86  |  |
| -35 (-31)                  | 1013                       | 255      | 297 | 312                 | 1.44                                  | 3.89          | 3.25                | 0.82      | 0.95  |  |
| -30 (-22)                  | 1312                       | 331      | 385 | 355                 | 1.64                                  | 5.06          | 3.68                | 0.93      | 1.08  |  |
| -25 (-13)                  | 1681                       | 424      | 493 | 400                 | 1.84                                  | 6.52          | 4.19                | 1.06      | 1.23  |  |
| -20 (- 4)                  | 2120                       | 534      | 621 | 445                 | 2.04                                  | 8.28          | 4.75                | 1.20      | 1.39  |  |
| -15 (+ 5)                  | 2628                       | 662      | 770 | 492                 | 2.25                                  | 10.34         | 5.35                | 1.35      | 1.57  |  |
| -10 (+14)                  | 3205                       | 808      | 939 | 539                 | 2.47                                  | 12.73         | 5.96                | 1.50      | 1.75  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Forzada  |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 750                        | 189      | 220 | 269                 | 1.25                                  | 3.22          | 2.76                | 0.70      | 0.81  |  |
| -35 (-31)                  | 899                        | 227      | 263 | 318                 | 1.47                                  | 3.88          | 2.85                | 0.72      | 0.84  |  |
| -30 (-22)                  | 1118                       | 282      | 327 | 368                 | 1.69                                  | 4.85          | 3.05                | 0.77      | 0.89  |  |
| -25 (-13)                  | 1405                       | 354      | 412 | 420                 | 1.92                                  | 6.13          | 3.35                | 0.84      | 0.98  |  |
| -20 (- 4)                  | 1762                       | 444      | 516 | 473                 | 2.16                                  | 7.75          | 3.72                | 0.94      | 1.09  |  |
| -15 (+ 5)                  | 2188                       | 551      | 641 | 527                 | 2.41                                  | 9.70          | 4.14                | 1.04      | 1.21  |  |
| -10 (+14)                  | 2682                       | 676      | 786 | 583                 | 2.66                                  | 12.01         | 4.59                | 1.16      | 1.35  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |      |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM               |                            | Forzada  |      |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 985                        | 248      | 289  | 315                 | 1.45                                  | 3.41          | 3.13                | 0.79      | 0.92  |  |
| -35 (-31)                  | 1324                       | 334      | 388  | 363                 | 1.67                                  | 4.61          | 3.65                | 0.92      | 1.07  |  |
| -30 (-22)                  | 1753                       | 442      | 514  | 412                 | 1.89                                  | 6.13          | 4.26                | 1.07      | 1.25  |  |
| -25 (-13)                  | 2270                       | 572      | 665  | 462                 | 2.11                                  | 7.97          | 4.92                | 1.24      | 1.44  |  |
| -20 (- 4)                  | 2877                       | 725      | 843  | 512                 | 2.34                                  | 10.16         | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -15 (+ 5)                  | 3572                       | 900      | 1047 | 563                 | 2.56                                  | 12.70         | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -10 (+14)                  | 4357                       | 1098     | 1277 | 614                 | 2.80                                  | 15.61         | 7.08                | 1.78      | 2.07  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |      |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM               |                            | Forzada  |      |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 833                        | 210      | 244  | 321                 | 1.49                                   | 3.19          | 2.61                | 0.66      | 0.76  |  |
| -35 (-31)                  | 1112                       | 280      | 326  | 375                 | 1.73                                   | 4.27          | 2.97                | 0.75      | 0.87  |  |
| -30 (-22)                  | 1476                       | 372      | 433  | 429                 | 1.97                                   | 5.70          | 3.42                | 0.86      | 1.00  |  |
| -25 (-13)                  | 1925                       | 485      | 564  | 486                 | 2.23                                   | 7.47          | 3.94                | 0.99      | 1.16  |  |
| -20 (- 4)                  | 2459                       | 620      | 721  | 544                 | 2.49                                   | 9.60          | 4.51                | 1.14      | 1.32  |  |
| -15 (+ 5)                  | 3078                       | 776      | 902  | 604                 | 2.76                                   | 12.11         | 5.10                | 1.29      | 1.50  |  |
| -10 (+14)                  | 3782                       | 953      | 1108 | 665                 | 3.04                                   | 15.02         | 5.70                | 1.44      | 1.67  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3600RPM               |                            | Forzada  |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 780                        | 197      | 229 | 330                 | 1.54                                   | 3.35          | 2.35                | 0.59      | 0.69  |  |
| -35 (-31)                  | 969                        | 244      | 284 | 387                 | 1.79                                   | 4.18          | 2.52                | 0.63      | 0.74  |  |
| -30 (-22)                  | 1239                       | 312      | 363 | 447                 | 2.06                                   | 5.37          | 2.78                | 0.70      | 0.82  |  |
| -25 (-13)                  | 1590                       | 401      | 466 | 510                 | 2.34                                   | 6.94          | 3.12                | 0.79      | 0.92  |  |
| -20 (- 4)                  | 2021                       | 509      | 592 | 574                 | 2.63                                   | 8.89          | 3.52                | 0.89      | 1.03  |  |
| -15 (+ 5)                  | 2534                       | 639      | 743 | 642                 | 2.93                                   | 11.23         | 3.95                | 0.99      | 1.16  |  |
| -10 (+14)                  | 3128                       | 788      | 917 | 712                 | 3.25                                   | 14.00         | 4.39                | 1.11      | 1.29  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |      |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Forzada  |      |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 1274                       | 321      | 373  | 398                 | 1.84                                  | 4.41          | 3.21                | 0.81      | 0.94  |  |
| -35 (-31)                  | 1667                       | 420      | 489  | 456                 | 2.09                                  | 5.81          | 3.65                | 0.92      | 1.07  |  |
| -30 (-22)                  | 2162                       | 545      | 633  | 516                 | 2.35                                  | 7.56          | 4.18                | 1.05      | 1.22  |  |
| -25 (-13)                  | 2758                       | 695      | 808  | 578                 | 2.63                                  | 9.69          | 4.76                | 1.20      | 1.40  |  |
| -20 (- 4)                  | 3456                       | 871      | 1013 | 643                 | 2.93                                  | 12.21         | 5.38                | 1.36      | 1.58  |  |
| -15 (+ 5)                  | 4255                       | 1072     | 1247 | 710                 | 3.24                                  | 15.13         | 6.00                | 1.51      | 1.76  |  |
| -10 (+14)                  | 5156                       | 1299     | 1511 | 780                 | 3.56                                  | 18.48         | 6.61                | 1.66      | 1.94  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |      |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Forzada  |      |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 1256                       | 317      | 368  | 426                 | 2.07                                   | 4.82          | 2.94                | 0.74      | 0.86  |  |
| -35 (-31)                  | 1532                       | 386      | 449  | 489                 | 2.32                                   | 5.89          | 3.14                | 0.79      | 0.92  |  |
| -30 (-22)                  | 1913                       | 482      | 561  | 554                 | 2.58                                   | 7.38          | 3.46                | 0.87      | 1.01  |  |
| -25 (-13)                  | 2400                       | 605      | 703  | 622                 | 2.87                                   | 9.30          | 3.86                | 0.97      | 1.13  |  |
| -20 (- 4)                  | 2993                       | 754      | 877  | 693                 | 3.17                                   | 11.68         | 4.32                | 1.09      | 1.27  |  |
| -15 (+ 5)                  | 3691                       | 930      | 1082 | 767                 | 3.48                                   | 14.53         | 4.82                | 1.21      | 1.41  |  |
| -10 (+14)                  | 4495                       | 1133     | 1317 | 843                 | 3.81                                   | 17.86         | 5.32                | 1.34      | 1.56  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ARI4     |      |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Forzada  |      |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -40 (-40)                  | 1052                       | 265      | 308  | 418                 | 1.96                                   | 4.51          | 2.51                | 0.63      | 0.74  |  |
| -35 (-31)                  | 1243                       | 313      | 364  | 491                 | 2.28                                   | 5.36          | 2.55                | 0.64      | 0.75  |  |
| -30 (-22)                  | 1543                       | 389      | 452  | 567                 | 2.61                                   | 6.70          | 2.72                | 0.69      | 0.80  |  |
| -25 (-13)                  | 1953                       | 492      | 572  | 646                 | 2.96                                   | 8.53          | 3.01                | 0.76      | 0.88  |  |
| -20 (- 4)                  | 2473                       | 623      | 725  | 728                 | 3.33                                   | 10.88         | 3.38                | 0.85      | 0.99  |  |
| -15 (+ 5)                  | 3102                       | 782      | 909  | 813                 | 3.72                                   | 13.76         | 3.81                | 0.96      | 1.12  |  |
| -10 (+14)                  | 3841                       | 968      | 1126 | 901                 | 4.12                                   | 17.18         | 4.28                | 1.08      | 1.25  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Universal                                      |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base                      |
| 3.3 PROCESO                          | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |