

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM E32CLT |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 711AA90 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.20 | [cm ³] (0.378 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.600 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO2 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.2 | [kg] (18.08 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD3-220V/TY-QZ003 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2(350)/2.5(350)/3(350)/4(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CP4TMC185K61A5 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 31.80 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 31.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAFLBP-NOFAN Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -25°C (-13°F) 55°C (131°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 242 | 61 | 71 | 46 | 0.22 | 0.92 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 202 | 51 | 59 | 33 | 0.15 | 0.65 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |
| -30 (-22) | 272 | 69 | 80 | 39 | 0.18 | 0.87 | 7.01 | 1.77 | 2.05 |
| -25 (-13) | 361 | 91 | 106 | 45 | 0.21 | 1.16 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| -20 (- 4) | 471 | 119 | 138 | 51 | 0.23 | 1.51 | 9.22 | 2.32 | 2.70 |
| -15 (+ 5) | 599 | 151 | 176 | 57 | 0.26 | 1.93 | 10.49 | 2.64 | 3.07 |
| -10 (+14) | 748 | 188 | 219 | 63 | 0.29 | 2.41 | 11.85 | 2.99 | 3.47 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 161 | 41 | 47 | 32 | 0.16 | 0.56 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -30 (-22) | 223 | 56 | 65 | 39 | 0.19 | 0.78 | 5.77 | 1.45 | 1.69 |
| -25 (-13) | 304 | 77 | 89 | 46 | 0.22 | 1.06 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -20 (- 4) | 402 | 101 | 118 | 54 | 0.25 | 1.40 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| -15 (+ 5) | 519 | 131 | 152 | 62 | 0.28 | 1.81 | 8.40 | 2.12 | 2.46 |
| -10 (+14) | 654 | 165 | 192 | 70 | 0.32 | 2.29 | 9.36 | 2.36 | 2.74 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 121 | 31 | 35 | 31 | 0.15 | 0.46 | 3.90 | 0.98 | 1.14 |
| -30 (-22) | 174 | 44 | 51 | 38 | 0.19 | 0.66 | 4.56 | 1.15 | 1.34 |
| -25 (-13) | 244 | 61 | 71 | 46 | 0.23 | 0.93 | 5.26 | 1.33 | 1.54 |
| -20 (- 4) | 331 | 83 | 97 | 55 | 0.27 | 1.26 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -15 (+ 5) | 434 | 109 | 127 | 65 | 0.31 | 1.66 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -10 (+14) | 554 | 140 | 162 | 76 | 0.35 | 2.12 | 7.33 | 1.85 | 2.15 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |