

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Denominación                 | EM YE70CLP     |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513306579      |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |                |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220 / 50-60                   | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 187 para 242 V                    | 187 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 187 para 242 V                    | 187 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 10.61          | [cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.74           | [kg] (17.06 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                 |                           |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                             |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 7M220MC1/8EA17C1                |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM283NFBYY-53                  |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 14.88                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 11.88                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 8.20/7.76                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.43/1.40                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | 1.86/1.65                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | IMTRO - TUV                     |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]  | [W/W] |
| 603                                  | 152      | 177 | 135                            | 1.10                           | 1.89   | 4.46                          | 1.12   | 1.31  |

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]  | [W/W] |
| 656                                  | 165      | 192 | 131                            | 1.00                           | 2.06   | 5.02                          | 1.27   | 1.47  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                             |                               |  |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%               | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -30 (-22)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -25 (-13)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -20 (- 4)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -15 (+ 5)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -10 (+14)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -30 (-22)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -25 (-13)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -20 (- 4)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -15 (+ 5)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -10 (+14)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -30 (-22)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -25 (-13)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -20 (- 4)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -15 (+ 5)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -10 (+14)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                 | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -30 (-22)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                 | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -25 (-13)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                 | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -20 (- 4)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                 | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -15 (+ 5)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                 | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -10 (+14)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                 | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -30 (-22)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -25 (-13)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -20 (- 4)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -15 (+ 5)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -10 (+14)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -30 (-22)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -25 (-13)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -20 (- 4)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -15 (+ 5)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |
| -10 (+14)                  |                            |          |     |                     | 0.00                                  | 0.00          | 0.00                | 0.00      | 0.00  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                              |      |                          |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Nueva Placa Base EUEM        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                           |      |                          |
| 3 Tubos                              |                              |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo 30° arriba + 24° atrás |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 45° arriba + 45° atrás |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                           | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma               |      |                          |