

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM Y55CLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300130       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |  |
|--------------------------------|----------------|--|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |  |
| 3 Carga de aceite              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.91           | [kg] (17.44 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 8EA17B1                          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM189KFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 546                                  | 138      | 160 | 105                            | 0.74                           | 1.71   | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 316                                  | 80                          | 92  | 70   | 0.62                           | 0.99                    | 4.52                          | 1.14      | 1.32  |
| -30                                 | (-22) | 421                                  | 106                         | 123 | 78   | 0.64                           | 1.32                    | 5.38                          | 1.36      | 1.58  |
| -25                                 | (-13) | 549                                  | 138                         | 161 | 88   | 0.66                           | 1.72                    | 6.18                          | 1.56      | 1.81  |
| -20                                 | (- 4) | 702                                  | 177                         | 206 | 101  | 0.70                           | 2.21                    | 6.97                          | 1.76      | 2.04  |
| -15                                 | (+ 5) | 884                                  | 223                         | 259 | 114  | 0.74                           | 2.78                    | 7.83                          | 1.97      | 2.30  |
| -10                                 | (+14) | 1096                                 | 276                         | 321 | 125  | 0.78                           | 3.46                    | 8.83                          | 2.23      | 2.59  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 303                                  | 76                          | 89  | 70  | 0.62                           | 0.95                    | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| -30                                 | (-22) | 404                                  | 102                         | 118 | 80  | 0.64                           | 1.27                    | 5.02                          | 1.26      | 1.47  |
| -25                                 | (-13) | 527                                  | 133                         | 154 | 93  | 0.68                           | 1.65                    | 5.65                          | 1.42      | 1.66  |
| -20                                 | (- 4) | 676                                  | 170                         | 198 | 108   | 0.72                           | 2.13                    | 6.28                          | 1.58      | 1.84  |
| -15                                 | (+ 5) | 854                                  | 215                         | 250 | 123   | 0.77                           | 2.69                    | 6.96                          | 1.75      | 2.04  |
| -10                                 | (+14) | 1063                                 | 268                         | 312 | 138   | 0.82                           | 3.35                    | 7.77                          | 1.96      | 2.28  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 278                                  | 70                          | 82  | 72  | 0.62                           | 0.87                    | 3.87                          | 0.98      | 1.13  |
| -30                                 | (-22) | 374                                  | 94                          | 110 | 83  | 0.65                           | 1.17                    | 4.49                          | 1.13      | 1.31  |
| -25                                 | (-13) | 493                                  | 124                         | 144 | 98  | 0.69                           | 1.55                    | 5.01                          | 1.26      | 1.47  |
| -20                                 | (- 4) | 637                                  | 160                         | 187 | 116   | 0.75                           | 2.00                    | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| -15                                 | (+ 5) | 810                                  | 204                         | 237 | 134   | 0.81                           | 2.55                    | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |
| -10                                 | (+14) | 1015                                 | 256                         | 297 | 151   | 0.87                           | 3.20                    | 6.70                          | 1.69      | 1.96  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 255                                  | 64       | 75  | 73                                    | 0.63                           | 0.80                    | 3.47                          | 0.87      | 1.02  |
| -30                                 | (-22) | 344                                  | 87       | 101 | 86                                    | 0.66                           | 1.08                    | 4.02                          | 1.01      | 1.18  |
| -25                                 | (-13) | 457                                  | 115      | 134 | 103                                   | 0.71                           | 1.44                    | 4.47                          | 1.13      | 1.31  |
| -20                                 | (- 4) | 596                                  | 150      | 175 | 123                                   | 0.77                           | 1.87                    | 4.88                          | 1.23      | 1.43  |
| -15                                 | (+ 5) | 764                                  | 193      | 224 | 143                                   | 0.84                           | 2.41                    | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |
| -10                                 | (+14) | 965                                  | 243      | 283 | 164                                   | 0.91                           | 3.04                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                              |      |                          |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM          |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                           |      |                          |
| 3 Tubos                              |                              |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1                          | [mm] | (0.240" )                |
| 3.1.1 Material                       |                              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          |                              |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 +0.10/+0.00              | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 24° atrás |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6                            | [mm] | (0.236" )                |
| 3.3.1 Material                       |                              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          |                              |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                           | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma               |      |                          |