

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U2168GJ
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	959LA51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3AN3C-575	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA38166-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.03	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	22.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.48	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
2648	667	776	539	2.55	17.95	4.91	1.24	1.44	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1225	309	359	307	1.53	8.23	3.98	1.00	1.17
-35	(-31)	1623	409	476	355	1.74	10.94	4.58	1.15	1.34
-30	(-22)	2127	536	623	404	1.96	14.39	5.27	1.33	1.54
-25	(-13)	2738	690	802	455	2.19	18.60	6.02	1.52	1.76
-20	(- 4)	3454	870	1012	507	2.43	23.59	6.81	1.72	1.99
-15	(+ 5)	4277	1078	1253	562	2.68	29.39	7.61	1.92	2.23
-10	(+14)	5206	1312	1525	620	2.94	36.01	8.40	2.12	2.46

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1129	285	331	314	1.56	7.57	3.60	0.91	1.05
-35	(-31)	1509	380	442	367	1.79	10.15	4.12	1.04	1.21
-30	(-22)	1992	502	584	422	2.04	13.45	4.71	1.19	1.38
-25	(-13)	2580	650	756	481	2.31	17.49	5.35	1.35	1.57
-20	(- 4)	3271	824	958	543	2.59	22.29	6.02	1.52	1.76
-15	(+ 5)	4066	1025	1191	609	2.89	27.88	6.68	1.68	1.96
-10	(+14)	4965	1251	1455	678	3.21	34.28	7.32	1.85	2.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1035	261	303	313	1.56	6.93	3.30	0.83	0.97
-35	(-31)	1393	351	408	372	1.82	9.36	3.75	0.94	1.10
-30	(-22)	1854	467	543	436	2.11	12.49	4.25	1.07	1.24
-25	(-13)	2416	609	708	505	2.41	16.35	4.78	1.21	1.40
-20	(- 4)	3080	776	903	578	2.74	20.95	5.33	1.34	1.56
-15	(+ 5)	3846	969	1127	656	3.10	26.32	5.87	1.48	1.72
-10	(+14)	4713	1188	1381	739	3.48	32.47	6.37	1.61	1.87

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		