

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM X20CLC</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115-127 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>898AE77</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/12           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 3.97           | [cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 19.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.8            | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)                 |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC  |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA21C3/8M4R7MD3/QPS2-A4R7MD3/C |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -  | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(165)  | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM142RFBYY-53                                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 6.70   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 12.65  | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 3.70   | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 0.55   | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -  | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL   |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 260  | 66       | 76  | 49                                    | 0.51                           | 0.82   | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 151                                  | 38                                 | 44  | 35   | 0.45                           | 0.47                    | 4.31                          | 1.09      | 1.26  |
| -30  | (-22) | 204                                  | 51                                 | 60  | 38   | 0.46                           | 0.64                    | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -25  | (-13) | 272                                  | 68                                 | 80  | 43   | 0.48                           | 0.85                    | 6.37                          | 1.61      | 1.87  |
| -20  | (- 4) | 355                                  | 90                                 | 104 | 47   | 0.51                           | 1.12                    | 7.50                          | 1.89      | 2.20  |
| -15  | (+ 5) | 455                                  | 115                                | 133 | 52   | 0.54                           | 1.43                    | 8.72                          | 2.20      | 2.56  |
| -10  | (+14) | 572                                  | 144                                | 168 | 57   | 0.57                           | 1.81                    | 10.07                         | 2.54      | 2.95  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 134                                  | 34                                 | 39  | 35  | 0.45                           | 0.42                    | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -30  | (-22) | 185                                  | 47                                 | 54  | 39  | 0.47                           | 0.58                    | 4.78                          | 1.20      | 1.40  |
| -25  | (-13) | 251                                  | 63                                 | 73  | 44  | 0.49                           | 0.79                    | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |
| -20  | (- 4) | 331                                  | 84                                 | 97  | 50  | 0.52                           | 1.04                    | 6.65                          | 1.68      | 1.95  |
| -15  | (+ 5) | 428                                  | 108                                | 125 | 56  | 0.56                           | 1.35                    | 7.64                          | 1.93      | 2.24  |
| -10  | (+14) | 541                                  | 136                                | 159 | 62  | 0.60                           | 1.71                    | 8.72                          | 2.20      | 2.56  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 110                                  | 28                                 | 32  | 35  | 0.45                           | 0.34                    | 3.14                          | 0.79      | 0.92  |
| -30  | (-22) | 160                                  | 40                                 | 47  | 39  | 0.47                           | 0.50                    | 4.09                          | 1.03      | 1.20  |
| -25  | (-13) | 224                                  | 56                                 | 66  | 45  | 0.50                           | 0.70                    | 4.97                          | 1.25      | 1.46  |
| -20  | (- 4) | 302                                  | 76                                 | 88  | 52  | 0.54                           | 0.95                    | 5.83                          | 1.47      | 1.71  |
| -15  | (+ 5) | 396                                  | 100                                | 116 | 59  | 0.58                           | 1.25                    | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |
| -10  | (+14) | 505                                  | 127                                | 148 | 67  | 0.63                           | 1.59                    | 7.59                          | 1.91      | 2.22  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo   |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |