

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T32HLP
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300470

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	165 para 264 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	165 para 264 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	3.67	[cm <sup>3</sup> ] (0.224 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	10.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	6.7	[kg] (14.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QP2-20A	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM197NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	26.97	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.95	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
348	88	102	85	0.67	1.98	4.09	1.03	1.20

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	212	53	62	64	1.02	1.20	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	300	76	88	75	1.30	1.70	4.42	1.11	1.30
-25	(-13)	392	99	115	80	1.52	2.23	5.20	1.31	1.52
-20	(- 4)	497	125	146	82	1.74	2.83	5.94	1.50	1.74
-15	(+ 5)	624	157	183	84	1.99	3.56	6.80	1.71	1.99
-10	(+14)	783	197	229	90	2.32	4.49	7.93	2.00	2.32

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	146	37	43	47	0.70	0.83	2.38	0.60	0.70
-30	(-22)	255	64	75	70	1.09	1.45	3.70	0.93	1.08
-25	(-13)	362	91	106	84	1.38	2.05	4.70	1.18	1.38
-20	(- 4)	475	120	139	93	1.62	2.70	5.52	1.39	1.62
-15	(+ 5)	606	153	177	99	1.85	3.46	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	763	192	224	107	2.13	4.37	7.26	1.83	2.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	45	11	13	15	0.21	0.25	0.71	0.18	0.21
-30	(-22)	171	43	50	48	0.70	0.97	2.40	0.61	0.70
-25	(-13)	290	73	85	72	1.06	1.65	3.63	0.91	1.06
-20	(- 4)	410	103	120	87	1.33	2.34	4.54	1.14	1.33
-15	(+ 5)	542	137	159	98	1.55	3.10	5.30	1.34	1.55
-10	(+14)	695	175	204	108	1.77	3.98	6.06	1.53	1.77

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	- 17	- 4	- 5	- 3	- 0.07	- 0.09	- 0.23	- 0.06	- 0.07
-30	(-22)	126	32	37	42	0.54	0.71	1.83	0.46	0.54
-25	(-13)	254	64	75	74	0.97	1.44	3.29	0.83	0.96
-20	(- 4)	379	96	111	95	1.27	2.16	4.31	1.09	1.26
-15	(+ 5)	510	129	150	110	1.48	2.91	5.03	1.27	1.47
-10	(+14)	657	166	193	122	1.65	3.76	5.60	1.41	1.64

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5	[mm]	(0.256" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		