

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2X1121U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300469

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-45°C para -10°C	(-49°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.27	[kg] (18.23 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M220MD3/8EA17C3/8M220MD3/QP2-20A/QPS2-A22MD3/QPS2	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
933	235	273	152	0.73	2.78	6.14	1.55	1.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	510	129	150	101	0.62	1.51	5.15	1.30	1.51
-35	(-31)	424	107	124	85	0.48	1.25	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	702	177	206	107	0.56	2.08	6.40	1.61	1.88
-25	(-13)	1078	272	316	139	0.70	3.21	8.40	2.12	2.46
-20	(- 4)	1286	324	377	153	0.76	3.84	9.21	2.32	2.70
-15	(+ 5)	1060	267	311	119	0.59	3.17	7.28	1.84	2.13
-10	(+14)	134	34	39	8	0.04	0.40	1.04	0.26	0.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	479	121	140	102	0.56	1.42	4.73	1.19	1.39
-35	(-31)	373	94	109	90	0.47	1.09	4.03	1.01	1.18
-30	(-22)	639	161	187	116	0.58	1.89	5.42	1.37	1.59
-25	(-13)	1013	255	297	150	0.74	3.02	7.35	1.85	2.15
-20	(- 4)	1227	309	360	163	0.81	3.67	8.23	2.08	2.41
-15	(+ 5)	1017	256	298	127	0.63	3.04	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	116	29	34	12	0.06	0.35	0.63	0.16	0.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	443	112	130	101	0.54	1.31	4.36	1.10	1.28
-35	(-31)	317	80	93	95	0.49	0.93	3.32	0.84	0.97
-30	(-22)	572	144	168	124	0.62	1.69	4.52	1.14	1.32
-25	(-13)	944	238	277	160	0.80	2.81	6.39	1.61	1.87
-20	(- 4)	1166	294	342	173	0.86	3.48	7.36	1.86	2.16
-15	(+ 5)	972	245	285	135	0.67	2.91	5.87	1.48	1.72
-10	(+14)	96	24	28	17	0.07	0.29	0.35	0.09	0.10

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6	[mm]	(0.236")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		