

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS80HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513701364

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.44	[cm <sup>3</sup> ] (0.393 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.200	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	9.7	[kg] (21.38 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MSC34X 220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MSC34A49J3	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.63	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	14.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	8.05	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.66	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
805	203	236	160	1.10	4.57	5.05	1.27	1.48	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
830	209	243	159	1.15	4.72	5.21	1.31	1.53	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	476	120	139	102	0.97	2.69	4.64	1.17	1.36
-30 (-22)	635	160	186	119	0.98	3.60	5.35	1.35	1.57
-25 (-13)	828	209	243	135	1.01	4.70	6.16	1.55	1.80
-20 (- 4)	1064	268	312	150	1.06	6.06	7.09	1.79	2.08
-15 (+ 5)	1352	341	396	165	1.11	7.72	8.19	2.07	2.40
-10 (+14)	1699	428	498	178	1.17	9.73	9.51	2.40	2.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	418	105	122	104	0.94	2.36	4.02	1.01	1.18
-30 (-22)	585	148	172	125	0.98	3.32	4.69	1.18	1.38
-25 (-13)	784	198	230	145	1.05	4.45	5.40	1.36	1.58
-20 (- 4)	1022	257	299	165	1.13	5.81	6.18	1.56	1.81
-15 (+ 5)	1307	329	383	184	1.21	7.46	7.07	1.78	2.07
-10 (+14)	1648	415	483	203	1.28	9.44	8.11	2.04	2.38

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	338	85	99	98	0.92	1.91	3.46	0.87	1.01	
-30 (-22)	514	130	151	124	0.99	2.92	4.15	1.05	1.22	
-25 (-13)	718	181	210	149	1.07	4.08	4.81	1.21	1.41	
-20 (- 4)	957	241	280	174	1.16	5.45	5.49	1.38	1.61	
-15 (+ 5)	1240	312	363	199	1.25	7.08	6.22	1.57	1.82	
-10 (+14)	1575	397	462	223	1.32	9.02	7.04	1.77	2.06	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	238	60	70	83	0.92	1.35	2.86	0.72	0.84	
-30 (-22)	422	106	124	115	0.99	2.39	3.61	0.91	1.06	
-25 (-13)	630	159	185	147	1.07	3.58	4.28	1.08	1.25	
-20 (- 4)	870	219	255	178	1.15	4.95	4.90	1.23	1.44	
-15 (+ 5)	1150	290	337	210	1.22	6.56	5.51	1.39	1.62	
-10 (+14)	1479	373	433	240	1.27	8.47	6.16	1.55	1.81	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		