

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3118Y
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701ZA72

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	12.21	[cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)/4(350)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM739JDBYY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.71	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.47	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.26	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
720	181	211	121	0.58	2.26	5.97	1.50	1.75

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	379	95	111	80	0.45	1.19	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	511	129	150	95	0.50	1.60	5.44	1.37	1.60
-25	(-13)	687	173	201	111	0.57	2.16	6.20	1.56	1.82
-20	(- 4)	902	227	264	128	0.64	2.83	7.02	1.77	2.06
-15	(+ 5)	1151	290	337	146	0.73	3.62	7.86	1.98	2.30
-10	(+14)	1427	360	418	165	0.81	4.50	8.67	2.19	2.54
-5	(+23)	1726	435	506	184	0.90	5.46	9.41	2.37	2.76
0	(+32)	2041	514	598	203	0.99	6.47	10.04	2.53	2.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	375	94	110	83	0.47	1.17	4.48	1.13	1.31
-30	(-22)	497	125	146	98	0.52	1.56	5.06	1.27	1.48
-25	(-13)	664	167	195	115	0.59	2.09	5.73	1.44	1.68
-20	(- 4)	871	220	255	134	0.68	2.74	6.45	1.63	1.89
-15	(+ 5)	1113	280	326	154	0.77	3.50	7.19	1.81	2.11
-10	(+14)	1383	348	405	176	0.86	4.36	7.88	1.98	2.31
-5	(+23)	1676	422	491	199	0.97	5.30	8.48	2.14	2.49
0	(+32)	1987	501	582	222	1.08	6.30	8.96	2.26	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	327	82	96	82	0.46	1.02	4.01	1.01	1.17
-30	(-22)	438	110	128	98	0.52	1.37	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	596	150	175	117	0.60	1.87	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	794	200	233	138	0.69	2.50	5.74	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1028	259	301	161	0.80	3.24	6.36	1.60	1.86
-10	(+14)	1291	325	378	186	0.91	4.07	6.93	1.75	2.03
-5	(+23)	1578	398	462	214	1.04	4.99	7.41	1.87	2.17
0	(+32)	1884	475	552	242	1.17	5.98	7.74	1.95	2.27

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		