

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2168U
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	863IE71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVAH7AA3C-571	
3 Capacitor de Partida	340-408(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	30(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0736/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.81	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.96	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	49.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3241	817	950	627	5.87	9.65	5.17	1.30	1.51

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1530	386	448	376	3.84	4.52	4.06	1.02	1.19
-35 (-31)	1999	504	586	427	4.23	5.92	4.69	1.18	1.37
-30 (-22)	2583	651	757	480	4.65	7.66	5.39	1.36	1.58
-25 (-13)	3283	827	962	534	5.10	9.76	6.14	1.55	1.80
-20 (- 4)	4098	1033	1201	591	5.58	12.23	6.93	1.75	2.03
-15 (+ 5)	5028	1267	1473	650	6.09	15.06	7.74	1.95	2.27
-10 (+14)	6074	1531	1780	711	6.63	18.28	8.54	2.15	2.50

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1424	359	417	387	3.95	4.20	3.69	0.93	1.08
-35 (-31)	1885	475	552	444	4.38	5.58	4.25	1.07	1.25
-30 (-22)	2460	620	721	504	4.86	7.29	4.88	1.23	1.43
-25 (-13)	3149	794	923	568	5.39	9.36	5.54	1.40	1.62
-20 (- 4)	3952	996	1158	635	5.97	11.79	6.21	1.57	1.82
-15 (+ 5)	4869	1227	1427	707	6.60	14.58	6.89	1.74	2.02
-10 (+14)	5901	1487	1729	782	7.29	17.75	7.55	1.90	2.21

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1327	334	389	397	4.01	3.92	3.34	0.84	0.98
-35 (-31)	1763	444	517	459	4.48	5.22	3.85	0.97	1.13
-30 (-22)	2312	583	677	526	5.01	6.86	4.40	1.11	1.29
-25 (-13)	2974	749	871	598	5.61	8.84	4.97	1.25	1.46
-20 (- 4)	3749	945	1098	677	6.28	11.18	5.55	1.40	1.62
-15 (+ 5)	4636	1168	1358	760	7.02	13.88	6.10	1.54	1.79
-10 (+14)	5637	1420	1652	849	7.83	16.95	6.63	1.67	1.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		