

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Denominación                 | <b>EM T45CDP</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>100 V 50-60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513306053</b>      |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 100 / 50-60                   | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -5°C para 15°C                | (23°F para 59°F)                  |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 85 para 110 V                     | 85 para 110 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 85 para 110 V                     | 85 para 110 V |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |                                  |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                 | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 6.78            | [cm <sup>3</sup> ] (0.414 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000          |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000          |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180             | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO10 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.65            | [kg] (16.87 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -               | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                 |                           |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                             |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | V115                            |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                               | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                               | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | T0886/07                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 2.94                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 2.80                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 15.40/14.30                     | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.40/2.90                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | 3.80/3.30                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | VDE                             |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                      |                                |  |  |           |       |  |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@100V50Hz</b> |          |     | <b>CECOMAFHBP</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>5°C (41°F)</b><br><b>55°C (131°F)</b> |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%            |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                                 | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 1430                                       | 360      | 419 | 162                                  | 2.62                           | 5.55   | 8.83                                     | 2.23      | 2.59  |  |

|  |          |     |                                      |                                |  |  |           |       |  |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@100V60Hz</b> |          |     | <b>CECOMAFHBP</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>5°C (41°F)</b><br><b>55°C (131°F)</b> |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%            |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                                 | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 1684                                       | 424      | 493 | 183                                  | 2.43                           | 6.53   | 9.22                                     | 2.32      | 2.70  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |          |                                   |                               |   |                         |                               |           |       |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@100V50Hz</b> |                                      |          | <b>CECOMAF</b><br><b>Estática</b> |                               | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                    | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -5 (+23)                                   | 899                                  | 227      | 263                               | 129                           | 2.50  | 3.15                    | 6.95                          | 1.75      | 2.04  |
| 0 (+32)                                    | 1157                                 | 292      | 339                               | 144                           | 2.53  | 4.08                    | 8.00                          | 2.02      | 2.34  |
| +5 (+41)                                   | 1365                                 | 344      | 400                               | 155                           | 2.56  | 4.83                    | 8.79                          | 2.22      | 2.58  |
| +10 (+50)                                  | 1524                                 | 384      | 447                               | 164                           | 2.60  | 5.41                    | 9.32                          | 2.35      | 2.73  |
| +15 (+59)                                  | 1633                                 | 412      | 479                               | 170                           | 2.64  | 5.83                    | 9.59                          | 2.42      | 2.81  |

|  |                                      |          |                                   |                               |   |                         |                               |           |       |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@100V50Hz</b> |                                      |          | <b>CECOMAF</b><br><b>Estática</b> |                               | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                    | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -5 (+23)                                   | 807                                  | 203      | 236                               | 139                           | 2.58  | 3.11                    | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| 0 (+32)                                    | 1051                                 | 265      | 308                               | 153                           | 2.63  | 4.06                    | 6.83                          | 1.72      | 2.00  |
| +5 (+41)                                   | 1269                                 | 320      | 372                               | 165                           | 2.68  | 4.92                    | 7.70                          | 1.94      | 2.26  |
| +10 (+50)                                  | 1461                                 | 368      | 428                               | 174                           | 2.73  | 5.69                    | 8.41                          | 2.12      | 2.46  |
| +15 (+59)                                  | 1626                                 | 410      | 477                               | 182                           | 2.78  | 6.38                    | 8.95                          | 2.26      | 2.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@100V50Hz |       | CECOMAF<br>Estática                  |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -5                                  | (+23) | 667                                  | 168      | 195 | 147                                   | 2.61                           | 2.85                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| 0                                   | (+32) | 856                                  | 216      | 251 | 160                                   | 2.69                           | 3.67                    | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |
| +5                                  | (+41) | 1042                                 | 263      | 305 | 173                                   | 2.76                           | 4.49                    | 6.04                          | 1.52      | 1.77  |
| +10                                 | (+50) | 1225                                 | 309      | 359 | 183                                   | 2.82                           | 5.31                    | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |
| +15                                 | (+59) | 1404                                 | 354      | 412 | 193                                   | 2.88                           | 6.12                    | 7.28                          | 1.83      | 2.13  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM           |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00               | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42º arriba + 45º atrás  |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base +24º atrás |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08                 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 43º arriba + 45º atrás  |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |