

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X66CLC
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701QA72

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD3-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)/4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM265JDB	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	15.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	20.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP-NOFAN</b> Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-25°C (-13°F) 55°C (131°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
467	118	137	100	0.53	1.78	4.68	1.18	1.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	307	77	90	74	0.60	1.07	4.15	1.05	1.22
-30 (-22)	416	105	122	86	0.64	1.45	4.86	1.23	1.43
-25 (-13)	548	138	160	100	0.69	1.91	5.50	1.39	1.61
-20 (-4)	705	178	207	116	0.74	2.46	6.11	1.54	1.79
-15 (+5)	889	224	261	132	0.80	3.11	6.73	1.70	1.97
-10 (+14)	1102	278	323	149	0.86	3.86	7.40	1.86	2.17

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	243	61	71	69	0.59	0.93	3.53	0.89	1.03
-30 (-22)	344	87	101	83	0.64	1.31	4.14	1.04	1.21
-25 (-13)	465	117	136	99	0.70	1.77	4.66	1.17	1.37
-20 (-4)	608	153	178	118	0.76	2.32	5.12	1.29	1.50
-15 (+5)	775	195	227	139	0.84	2.97	5.57	1.40	1.63
-10 (+14)	968	244	284	160	0.92	3.72	6.05	1.52	1.77

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	201	51	59	73	0.59	0.85	2.74	0.69	0.80
-30 (-22)	285	72	84	87	0.64	1.20	3.27	0.83	0.96
-25 (-13)	387	97	113	105	0.71	1.63	3.69	0.93	1.08
-20 (-4)	507	128	149	126	0.79	2.15	4.03	1.02	1.18
-15 (+5)	649	164	190	150	0.87	2.76	4.34	1.09	1.27
-10 (+14)	814	205	239	174	0.97	3.47	4.65	1.17	1.36

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha