

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K2150GK
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	959PD71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.55	[kg] (25.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0050-31	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0927/J5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.74	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	20.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.72	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2449	617	718	574	3.79	16.60	4.26	1.07	1.25

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1157	292	339	325	2.96	7.78	3.55	0.90	1.04
-35	(-31)	1513	381	443	377	3.10	10.20	4.02	1.01	1.18
-30	(-22)	1972	497	578	431	3.27	13.34	4.58	1.15	1.34
-25	(-13)	2532	638	742	486	3.46	17.20	5.20	1.31	1.52
-20	(- 4)	3192	804	935	544	3.68	21.80	5.87	1.48	1.72
-15	(+ 5)	3950	995	1157	604	3.93	27.14	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	4805	1211	1408	666	4.20	33.24	7.22	1.82	2.11

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1049	264	307	331	3.00	7.03	3.18	0.80	0.93
-35	(-31)	1394	351	409	389	3.15	9.38	3.59	0.91	1.05
-30	(-22)	1842	464	540	450	3.33	12.44	4.09	1.03	1.20
-25	(-13)	2390	602	700	515	3.56	16.20	4.63	1.17	1.36
-20	(- 4)	3037	765	890	583	3.81	20.70	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	3783	953	1108	654	4.10	25.94	5.79	1.46	1.70
-10	(+14)	4624	1165	1355	728	4.42	31.93	6.35	1.60	1.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	927	234	272	328	2.99	6.21	2.82	0.71	0.83
-35	(-31)	1256	316	368	395	3.18	8.43	3.19	0.80	0.93
-30	(-22)	1686	425	494	466	3.40	11.36	3.61	0.91	1.06
-25	(-13)	2216	558	649	542	3.67	14.99	4.08	1.03	1.20
-20	(- 4)	2845	717	834	623	3.97	19.35	4.57	1.15	1.34
-15	(+ 5)	3571	900	1046	708	4.32	24.44	5.05	1.27	1.48
-10	(+14)	4393	1107	1287	797	4.71	30.27	5.51	1.39	1.61

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		