

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | EG ZS80HLC         |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513701356          |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 230           | [ml] (7.78 fl.oz)                         |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.28         | [kg] (24.87 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                      |                                   |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)  |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                                  |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 8EA17C1/QPS2-A22MG1/QPS2-A22MG1 092  |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                    | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                    | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM283KFBYY-53                       |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 22.90                                | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 13.00                                | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 7.60                                 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 1.15                                 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | 1.50                                 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - IMTRO - IRAM - NOM - TUV - UKCA |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 651                                  | 164      | 191 | 119                            | 0.86                          | 3.70   | 5.48                                   | 1.38      | 1.61  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 324                                  | 82       | 95                          | 76                            | 0.73                                       | 1.83                     | 4.27                          | 1.08      | 1.25  |
| -30 (-22)                        | 488                                  | 123      | 143                         | 94                            | 0.79                                       | 2.77                     | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |
| -25 (-13)                        | 667                                  | 168      | 195                         | 112                           | 0.85                                       | 3.79                     | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -20 (- 4)                        | 871                                  | 219      | 255                         | 129                           | 0.91                                       | 4.96                     | 6.78                          | 1.71      | 1.99  |
| -15 (+ 5)                        | 1107                                 | 279      | 324                         | 146                           | 0.97                                       | 6.32                     | 7.62                          | 1.92      | 2.23  |
| -10 (+14)                        | 1386                                 | 349      | 406                         | 162                           | 1.03                                       | 7.94                     | 8.57                          | 2.16      | 2.51  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 262                                  | 66       | 77                          | 67                            | 0.70                                       | 1.48                     | 3.91                          | 0.98      | 1.14  |
| -30 (-22)                        | 419                                  | 106      | 123                         | 88                            | 0.77                                       | 2.38                     | 4.70                          | 1.18      | 1.38  |
| -25 (-13)                        | 596                                  | 150      | 175                         | 110                           | 0.85                                       | 3.38                     | 5.40                          | 1.36      | 1.58  |
| -20 (- 4)                        | 801                                  | 202      | 235                         | 132                           | 0.93                                       | 4.56                     | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |
| -15 (+ 5)                        | 1044                                 | 263      | 306                         | 155                           | 1.01                                       | 5.96                     | 6.73                          | 1.70      | 1.97  |
| -10 (+14)                        | 1332                                 | 336      | 390                         | 178                           | 1.09                                       | 7.63                     | 7.49                          | 1.89      | 2.20  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 201                                  | 51       | 59                          | 61                            | 0.68                                       | 1.14                     | 3.31                          | 0.83      | 0.97  |
| -30 (-22)                        | 345                                  | 87       | 101                         | 84                            | 0.76                                       | 1.96                     | 4.09                          | 1.03      | 1.20  |
| -25 (-13)                        | 513                                  | 129      | 150                         | 108                           | 0.84                                       | 2.91                     | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -20 (- 4)                        | 714                                  | 180      | 209                         | 134                           | 0.93                                       | 4.06                     | 5.35                          | 1.35      | 1.57  |
| -15 (+ 5)                        | 957                                  | 241      | 280                         | 160                           | 1.02                                       | 5.46                     | 5.95                          | 1.50      | 1.74  |
| -10 (+14)                        | 1250                                 | 315      | 366                         | 188                           | 1.12                                       | 7.16                     | 6.62                          | 1.67      | 1.94  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |