

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM 2X1125U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513300420</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-45°C para -10°C	(-49°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2.5	[hp]
2 Desplazamiento	6.09	[cm <sup>3</sup> ] (0.372 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.3	[kg] (18.30 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	8.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.45	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1041	262	305	170	0.81	3.10	6.12	1.54	1.79

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	566	143	166	111	0.59	1.68	5.20	1.31	1.52
-35	(-31)	471	119	138	93	0.49	1.39	4.85	1.22	1.42
-30	(-22)	796	201	233	120	0.61	2.36	6.47	1.63	1.89
-25	(-13)	1234	311	362	158	0.78	3.68	8.46	2.13	2.48
-20	(- 4)	1477	372	433	175	0.86	4.41	9.27	2.34	2.72
-15	(+ 5)	1218	307	357	136	0.66	3.64	7.32	1.84	2.14
-10	(+14)	149	38	44	9	0.04	0.45	1.02	0.26	0.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	543	137	159	112	0.59	1.61	4.87	1.23	1.43
-35	(-31)	421	106	123	99	0.51	1.24	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	730	184	214	129	0.65	2.16	5.56	1.40	1.63
-25	(-13)	1164	293	341	169	0.83	3.47	7.48	1.88	2.19
-20	(- 4)	1415	357	415	186	0.91	4.23	8.35	2.10	2.45
-15	(+ 5)	1175	296	344	145	0.71	3.51	6.59	1.66	1.93
-10	(+14)	137	34	40	15	0.07	0.41	0.62	0.16	0.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	502	126	147	110	0.58	1.49	4.52	1.14	1.32
-35	(-31)	353	89	104	103	0.53	1.04	3.48	0.88	1.02
-30	(-22)	648	163	190	136	0.68	1.92	4.69	1.18	1.37
-25	(-13)	1079	272	316	178	0.88	3.21	6.55	1.65	1.92
-20	(- 4)	1337	337	392	194	0.95	3.99	7.50	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1117	281	327	153	0.74	3.34	5.97	1.50	1.75
-10	(+14)	110	28	32	19	0.09	0.33	0.37	0.09	0.11

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 [mm] (0.240" )
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 [mm] (0.236" )
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma