

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EG ZS70HLC         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701350          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.56          | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 230           | [ml] (7.78 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.25         | [kg] (24.80 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 5SP17X232K                          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | 5(380)/4(380)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 5SP17X232KFX                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 18.38                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 15.31                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 6.15/5.75                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CE - IRAM - UKCA - VDE              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 560                                  | 141      | 164 | 95                             | 0.46                           | 3.18   | 5.90                          | 1.49                                   | 1.73  |  |

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 695                                  | 175      | 204 | 114                            | 0.53                           | 3.95   | 6.10                          | 1.54                                   | 1.79  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 270                                  | 68                          | 79  | 61                                    | 0.30                           | 1.53                    | 4.41                          | 1.11      | 1.29  |
| -30                                 | (-22) | 400                                  | 101                         | 117 | 75                                    | 0.37                           | 2.27                    | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -25                                 | (-13) | 563                                  | 142                         | 165 | 90                                    | 0.44                           | 3.20                    | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -20                                 | (- 4) | 756                                  | 190                         | 221 | 106                                   | 0.51                           | 4.30                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |
| -15                                 | (+ 5) | 972                                  | 245                         | 285 | 120                                   | 0.58                           | 5.55                    | 8.19                          | 2.06      | 2.40  |
| -10                                 | (+14) | 1209                                 | 305                         | 354 | 132                                   | 0.64                           | 6.93                    | 9.24                          | 2.33      | 2.71  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 230                                  | 58                          | 67  | 54                                    | 0.27                           | 1.30                    | 4.26                          | 1.07      | 1.25  |
| -30                                 | (-22) | 343                                  | 86                          | 101 | 70                                    | 0.34                           | 1.94                    | 4.90                          | 1.23      | 1.44  |
| -25                                 | (-13) | 496                                  | 125                         | 145 | 88                                    | 0.43                           | 2.81                    | 5.59                          | 1.41      | 1.64  |
| -20                                 | (- 4) | 683                                  | 172                         | 200 | 107                                   | 0.52                           | 3.89                    | 6.33                          | 1.60      | 1.86  |
| -15                                 | (+ 5) | 901                                  | 227                         | 264 | 126                                   | 0.61                           | 5.14                    | 7.12                          | 1.79      | 2.09  |
| -10                                 | (+14) | 1146                                 | 289                         | 336 | 144                                   | 0.70                           | 6.56                    | 7.95                          | 2.00      | 2.33  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     |                     |                                       |               | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 181                        | 46       | 53  | 49                  | 0.24                                  | 1.02          | 3.71                | 0.93      | 1.09  |  |
| -30 (-22)                  | 274                        | 69       | 80  | 66                  | 0.32                                  | 1.55          | 4.25                | 1.07      | 1.25  |  |
| -25 (-13)                  | 412                        | 104      | 121 | 85                  | 0.41                                  | 2.34          | 4.85                | 1.22      | 1.42  |  |
| -20 (- 4)                  | 592                        | 149      | 173 | 107                 | 0.52                                  | 3.37          | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -15 (+ 5)                  | 808                        | 204      | 237 | 130                 | 0.63                                  | 4.62          | 6.20                | 1.56      | 1.82  |  |
| -10 (+14)                  | 1058                       | 266      | 310 | 152                 | 0.75                                  | 6.06          | 6.93                | 1.75      | 2.03  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     |                     |                                       |               | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 335                        | 85       | 98  | 74                  | 0.34                                  | 1.90          | 4.56                | 1.15      | 1.34  |  |
| -30 (-22)                  | 497                        | 125      | 146 | 90                  | 0.41                                  | 2.82          | 5.46                | 1.38      | 1.60  |  |
| -25 (-13)                  | 700                        | 176      | 205 | 109                 | 0.50                                  | 3.97          | 6.41                | 1.62      | 1.88  |  |
| -20 (- 4)                  | 938                        | 236      | 275 | 127                 | 0.59                                  | 5.34          | 7.42                | 1.87      | 2.17  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1207                       | 304      | 354 | 144                 | 0.67                                  | 6.89          | 8.47                | 2.13      | 2.48  |  |
| -10 (+14)                  | 1501                       | 378      | 440 | 158                 | 0.74                                  | 8.60          | 9.56                | 2.41      | 2.80  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     |                     |                                       |               | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 286                        | 72       | 84  | 65                  | 0.31                                  | 1.62          | 4.41                | 1.11      | 1.29  |  |
| -30 (-22)                  | 426                        | 107      | 125 | 84                  | 0.39                                  | 2.42          | 5.07                | 1.28      | 1.49  |  |
| -25 (-13)                  | 616                        | 155      | 180 | 106                 | 0.49                                  | 3.50          | 5.79                | 1.46      | 1.70  |  |
| -20 (- 4)                  | 848                        | 214      | 249 | 129                 | 0.60                                  | 4.83          | 6.56                | 1.65      | 1.92  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1119                       | 282      | 328 | 152                 | 0.71                                  | 6.39          | 7.37                | 1.86      | 2.16  |  |
| -10 (+14)                  | 1422                       | 358      | 417 | 173                 | 0.81                                  | 8.15          | 8.22                | 2.07      | 2.41  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     |                     |                                       |               | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 224                        | 56       | 66  | 59                  | 0.28                                  | 1.27          | 3.83                | 0.96      | 1.12  |  |
| -30 (-22)                  | 340                        | 86       | 100 | 79                  | 0.37                                  | 1.93          | 4.40                | 1.11      | 1.29  |  |
| -25 (-13)                  | 512                        | 129      | 150 | 103                 | 0.47                                  | 2.91          | 5.02                | 1.26      | 1.47  |  |
| -20 (- 4)                  | 735                        | 185      | 215 | 129                 | 0.59                                  | 4.18          | 5.69                | 1.43      | 1.67  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1004                       | 253      | 294 | 156                 | 0.73                                  | 5.73          | 6.41                | 1.61      | 1.88  |  |
| -10 (+14)                  | 1313                       | 331      | 385 | 183                 | 0.86                                  | 7.52          | 7.17                | 1.81      | 2.10  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |