

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6212U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	862HA51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	9.99	[cm ³] (0.610 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.2	[kg] (24.69 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA6M3C-114	
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(400)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0916/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.92	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.53	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	20.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.83	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900MBP_HH Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2732	688	801	383	2.58	9.20	7.13	1.80	2.09

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2059	519	603	309	2.38	6.28	6.66	1.68	1.95
-15	(+ 5)	2554	644	748	332	2.44	7.84	7.69	1.94	2.25
-10	(+14)	3122	787	915	351	2.49	9.63	8.89	2.24	2.61
-5	(+23)	3762	948	1102	366	2.54	11.66	10.29	2.59	3.01
0	(+32)	4473	1127	1311	378	2.58	13.95	11.87	2.99	3.48
+5	(+41)	5256	1324	1540	386	2.62	16.50	13.64	3.44	4.00
+10	(+50)	6109	1540	1790	390	2.65	19.34	15.61	3.93	4.57

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1792	451	525	333	2.44	5.98	5.41	1.36	1.58
-15	(+ 5)	2224	561	652	359	2.51	7.46	6.19	1.56	1.82
-10	(+14)	2731	688	800	383	2.58	9.20	7.11	1.79	2.08
-5	(+23)	3313	835	971	405	2.64	11.22	8.16	2.06	2.39
0	(+32)	3969	1000	1163	424	2.71	13.53	9.35	2.36	2.74
+5	(+41)	4698	1184	1377	440	2.77	16.15	10.67	2.69	3.13
+10	(+50)	5502	1386	1612	455	2.83	19.09	12.14	3.06	3.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1540	388	451	352	2.49	5.69	4.35	1.10	1.27
-15	(+ 5)	1897	478	556	383	2.57	7.04	4.97	1.25	1.46
-10	(+14)	2332	588	683	413	2.66	8.70	5.66	1.43	1.66
-5	(+23)	2844	717	833	442	2.76	10.68	6.44	1.62	1.89
0	(+32)	3432	865	1006	470	2.85	12.99	7.30	1.84	2.14
+5	(+41)	4096	1032	1200	496	2.95	15.64	8.24	2.08	2.42
+10	(+50)	4837	1219	1417	521	3.05	18.65	9.28	2.34	2.72

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		