

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6212U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	862HA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	9.99	[cm ³] (0.610 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.2	[kg] (24.69 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA6M3C-114	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0916/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.92	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.53	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	20.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.83	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação -10°C (14°F) (Temperatura de condensação 45°C (113°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2732	688	801	383	2.58	9.20	7.13	1.80	2.09

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2059	519	603	309	2.38	6.28	6.66	1.68	1.95
-15	(+ 5)	2554	644	748	332	2.44	7.84	7.69	1.94	2.25
-10	(+14)	3122	787	915	351	2.49	9.63	8.89	2.24	2.61
-5	(+23)	3762	948	1102	366	2.54	11.66	10.29	2.59	3.01
0	(+32)	4473	1127	1311	378	2.58	13.95	11.87	2.99	3.48
+5	(+41)	5256	1324	1540	386	2.62	16.50	13.64	3.44	4.00
+10	(+50)	6109	1540	1790	390	2.65	19.34	15.61	3.93	4.57

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1792	451	525	333	2.44	5.98	5.41	1.36	1.58
-15	(+ 5)	2224	561	652	359	2.51	7.46	6.19	1.56	1.82
-10	(+14)	2731	688	800	383	2.58	9.20	7.11	1.79	2.08
-5	(+23)	3313	835	971	405	2.64	11.22	8.16	2.06	2.39
0	(+32)	3969	1000	1163	424	2.71	13.53	9.35	2.36	2.74
+5	(+41)	4698	1184	1377	440	2.77	16.15	10.67	2.69	3.13
+10	(+50)	5502	1386	1612	455	2.83	19.09	12.14	3.06	3.56

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1540	388	451	352	2.49	5.69	4.35	1.10	1.27
-15	(+ 5)	1897	478	556	383	2.57	7.04	4.97	1.25	1.46
-10	(+14)	2332	588	683	413	2.66	8.70	5.66	1.43	1.66
-5	(+23)	2844	717	833	442	2.76	10.68	6.44	1.62	1.89
0	(+32)	3432	865	1006	470	2.85	12.99	7.30	1.84	2.14
+5	(+41)	4096	1032	1200	496	2.95	15.64	8.24	2.08	2.42
+10	(+50)	4837	1219	1417	521	3.05	18.65	9.28	2.34	2.72

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		