

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM B46CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300430

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	8.23	[cm ³] (0.502 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	18.200	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(300)/5(300)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@50V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	278	70	82	47	0.24	0.87	5.92	1.49	1.73
-30	(-22)	378	95	111	55	0.27	1.18	6.83	1.72	2.00
-25	(-13)	500	126	146	64	0.31	1.57	7.81	1.97	2.29
-20	(- 4)	645	163	189	73	0.35	2.03	8.85	2.23	2.59
-15	(+ 5)	814	205	238	82	0.39	2.56	9.95	2.51	2.92
-10	(+14)	1007	254	295	91	0.42	3.18	11.11	2.80	3.25

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@50V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	258	65	76	48	0.25	0.81	5.35	1.35	1.57
-30	(-22)	352	89	103	57	0.28	1.10	6.12	1.54	1.79
-25	(-13)	470	118	138	67	0.32	1.47	6.94	1.75	2.03
-20	(- 4)	611	154	179	78	0.37	1.92	7.80	1.96	2.28
-15	(+ 5)	776	196	227	89	0.42	2.44	8.69	2.19	2.55
-10	(+14)	966	243	283	100	0.47	3.05	9.62	2.42	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@50V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	225	57	66	47	0.24	0.70	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	314	79	92	58	0.28	0.98	5.48	1.38	1.61
-25	(-13)	426	107	125	69	0.32	1.34	6.19	1.56	1.81
-20	(- 4)	563	142	165	81	0.38	1.77	6.91	1.74	2.02
-15	(+ 5)	724	182	212	95	0.44	2.28	7.64	1.93	2.24
-10	(+14)	911	229	267	108	0.50	2.87	8.39	2.11	2.46

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@50V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	199	50	58	46	0.24	0.62	4.25	1.07	1.25
-30	(-22)	281	71	82	58	0.28	0.88	4.89	1.23	1.43
-25	(-13)	388	98	114	70	0.33	1.22	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	520	131	152	85	0.39	1.64	6.16	1.55	1.80
-15	(+ 5)	677	171	198	100	0.46	2.13	6.78	1.71	1.99
-10	(+14)	860	217	252	116	0.53	2.72	7.40	1.86	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		