

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM B46CLC</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513300447</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 8.23           | [cm <sup>3</sup> ] (0.502 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 18.200         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 8.1            | [kg] (17.86 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD-220V0.6                      |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 4(300)/5(300)                    | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM232KFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%        |                                   |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%        |                                   |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE                        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @50V50Hz                  |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 278                        | 70       | 82  | 47  | 0.24                | 0.87           | 5.92                | 1.49      | 1.73  |
| -30                       | (-22) | 378                        | 95       | 111 | 55  | 0.27                | 1.18           | 6.83                | 1.72      | 2.00  |
| -25                       | (-13) | 500                        | 126      | 146 | 64  | 0.31                | 1.57           | 7.81                | 1.97      | 2.29  |
| -20                       | (- 4) | 645                        | 163      | 189 | 73  | 0.35                | 2.03           | 8.85                | 2.23      | 2.59  |
| -15                       | (+ 5) | 814                        | 205      | 238 | 82  | 0.39                | 2.56           | 9.95                | 2.51      | 2.92  |
| -10                       | (+14) | 1007                       | 254      | 295 | 91  | 0.42                | 3.18           | 11.11               | 2.80      | 3.25  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @50V50Hz                  |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 258                        | 65       | 76  | 48   | 0.25                | 0.81           | 5.35                | 1.35      | 1.57  |
| -30                       | (-22) | 352                        | 89       | 103 | 57   | 0.28                | 1.10           | 6.12                | 1.54      | 1.79  |
| -25                       | (-13) | 470                        | 118      | 138 | 67   | 0.32                | 1.47           | 6.94                | 1.75      | 2.03  |
| -20                       | (- 4) | 611                        | 154      | 179 | 78   | 0.37                | 1.92           | 7.80                | 1.96      | 2.28  |
| -15                       | (+ 5) | 776                        | 196      | 227 | 89   | 0.42                | 2.44           | 8.69                | 2.19      | 2.55  |
| -10                       | (+14) | 966                        | 243      | 283 | 100  | 0.47                | 3.05           | 9.62                | 2.42      | 2.82  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @50V50Hz                  |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 225                        | 57       | 66  | 47   | 0.24                | 0.70           | 4.80                | 1.21      | 1.41  |
| -30                       | (-22) | 314                        | 79       | 92  | 58   | 0.28                | 0.98           | 5.48                | 1.38      | 1.61  |
| -25                       | (-13) | 426                        | 107      | 125 | 69   | 0.32                | 1.34           | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| -20                       | (- 4) | 563                        | 142      | 165 | 81   | 0.38                | 1.77           | 6.91                | 1.74      | 2.02  |
| -15                       | (+ 5) | 724                        | 182      | 212 | 95   | 0.44                | 2.28           | 7.64                | 1.93      | 2.24  |
| -10                       | (+14) | 911                        | 229      | 267 | 108  | 0.50                | 2.87           | 8.39                | 2.11      | 2.46  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @50V50Hz                  |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 199                        | 50       | 58  | 46   | 0.24                | 0.62           | 4.25                | 1.07      | 1.25  |
| -30                       | (-22) | 281                        | 71       | 82  | 58   | 0.28                | 0.88           | 4.89                | 1.23      | 1.43  |
| -25                       | (-13) | 388                        | 98       | 114 | 70   | 0.33                | 1.22           | 5.53                | 1.39      | 1.62  |
| -20                       | (- 4) | 520                        | 131      | 152 | 85   | 0.39                | 1.64           | 6.16                | 1.55      | 1.80  |
| -15                       | (+ 5) | 677                        | 171      | 198 | 100  | 0.46                | 2.13           | 6.78                | 1.71      | 1.99  |
| -10                       | (+14) | 860                        | 217      | 252 | 116  | 0.53                | 2.72           | 7.40                | 1.86      | 2.17  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM       |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1                | [mm] | (0.201" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |