

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | VES D9C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia | 800CY08 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 40-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 254 V | 187 à 254 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 254 V | 187 à 254 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 190 | [ml] (6.42 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 6.75 | [kg] (14.88 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 40-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VES 2456 XX X X | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | INVERTER VES 2456X | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 9.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 9.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10 | [A] |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1300RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 226 | 57 | 66 | 36 | 0.28 | 0.71 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 282 | 71 | 83 | 43 | 0.32 | 0.89 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 365 | 92 | 107 | 55 | 0.42 | 1.15 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 555 | 140 | 163 | 85 | 0.63 | 1.74 | 6.53 | 1.65 | 1.91 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 783 | 197 | 229 | 128 | 0.88 | 2.46 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 136 | 34 | 40 | 22 | 0.18 | 0.43 | 6.21 | 1.56 | 1.82 | |
| -30 (-22) | 183 | 46 | 54 | 25 | 0.21 | 0.57 | 7.18 | 1.81 | 2.10 | |
| -25 (-13) | 241 | 61 | 71 | 29 | 0.24 | 0.76 | 8.26 | 2.08 | 2.42 | |
| -20 (- 4) | 312 | 79 | 91 | 33 | 0.27 | 0.98 | 9.47 | 2.39 | 2.77 | |
| -15 (+ 5) | 395 | 100 | 116 | 37 | 0.29 | 1.24 | 10.82 | 2.73 | 3.17 | |
| -10 (+14) | 493 | 124 | 144 | 40 | 0.32 | 1.55 | 12.33 | 3.11 | 3.61 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 124 | 31 | 36 | 22 | 0.19 | 0.39 | 5.56 | 1.40 | 1.63 | |
| -30 (-22) | 168 | 42 | 49 | 27 | 0.22 | 0.53 | 6.27 | 1.58 | 1.84 | |
| -25 (-13) | 225 | 57 | 66 | 32 | 0.26 | 0.71 | 7.07 | 1.78 | 2.07 | |
| -20 (- 4) | 295 | 74 | 86 | 37 | 0.29 | 0.93 | 7.95 | 2.00 | 2.33 | |
| -15 (+ 5) | 379 | 95 | 111 | 42 | 0.33 | 1.19 | 8.94 | 2.25 | 2.62 | |
| -10 (+14) | 476 | 120 | 140 | 47 | 0.37 | 1.50 | 10.07 | 2.54 | 2.95 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 104 | 26 | 31 | 23 | 0.18 | 0.33 | 4.51 | 1.14 | 1.32 | |
| -30 (-22) | 147 | 37 | 43 | 28 | 0.22 | 0.46 | 5.25 | 1.32 | 1.54 | |
| -25 (-13) | 204 | 51 | 60 | 34 | 0.26 | 0.64 | 6.04 | 1.52 | 1.77 | |
| -20 (- 4) | 274 | 69 | 80 | 40 | 0.31 | 0.86 | 6.88 | 1.73 | 2.02 | |
| -15 (+ 5) | 358 | 90 | 105 | 46 | 0.36 | 1.13 | 7.81 | 1.97 | 2.29 | |
| -10 (+14) | 457 | 115 | 134 | 52 | 0.41 | 1.44 | 8.83 | 2.22 | 2.59 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 171 | 43 | 50 | 27 | 0.23 | 0.53 | 6.29 | 1.58 | 1.84 | |
| -30 (-22) | 229 | 58 | 67 | 32 | 0.26 | 0.72 | 7.17 | 1.81 | 2.10 | |
| -25 (-13) | 300 | 76 | 88 | 37 | 0.29 | 0.94 | 8.19 | 2.06 | 2.40 | |
| -20 (- 4) | 386 | 97 | 113 | 41 | 0.33 | 1.21 | 9.36 | 2.36 | 2.74 | |
| -15 (+ 5) | 488 | 123 | 143 | 46 | 0.36 | 1.54 | 10.70 | 2.70 | 3.14 | |
| -10 (+14) | 609 | 153 | 178 | 50 | 0.40 | 1.92 | 12.23 | 3.08 | 3.58 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 156 | 39 | 46 | 28 | 0.22 | 0.49 | 5.68 | 1.43 | 1.66 |
| -30 | (-22) | 213 | 54 | 62 | 33 | 0.26 | 0.67 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -25 | (-13) | 283 | 71 | 83 | 39 | 0.31 | 0.89 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -20 | (- 4) | 368 | 93 | 108 | 46 | 0.35 | 1.16 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| -15 | (+ 5) | 471 | 119 | 138 | 52 | 0.40 | 1.48 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |
| -10 | (+14) | 592 | 149 | 174 | 58 | 0.45 | 1.87 | 10.15 | 2.56 | 2.97 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 134 | 34 | 39 | 28 | 0.22 | 0.42 | 4.69 | 1.18 | 1.38 |
| -30 | (-22) | 187 | 47 | 55 | 34 | 0.26 | 0.59 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 255 | 64 | 75 | 41 | 0.31 | 0.80 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| -20 | (- 4) | 338 | 85 | 99 | 48 | 0.37 | 1.06 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 438 | 110 | 128 | 55 | 0.42 | 1.38 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| -10 | (+14) | 559 | 141 | 164 | 63 | 0.48 | 1.76 | 8.93 | 2.25 | 2.62 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 215 | 54 | 63 | 34 | 0.27 | 0.67 | 6.25 | 1.57 | 1.83 |
| -30 | (-22) | 289 | 73 | 85 | 40 | 0.31 | 0.91 | 7.16 | 1.81 | 2.10 |
| -25 | (-13) | 378 | 95 | 111 | 46 | 0.36 | 1.19 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| -20 | (- 4) | 486 | 122 | 142 | 53 | 0.40 | 1.53 | 9.25 | 2.33 | 2.71 |
| -15 | (+ 5) | 615 | 155 | 180 | 59 | 0.45 | 1.93 | 10.51 | 2.65 | 3.08 |
| -10 | (+14) | 767 | 193 | 225 | 64 | 0.49 | 2.42 | 11.98 | 3.02 | 3.51 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 198 | 50 | 58 | 36 | 0.28 | 0.62 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -30 | (-22) | 271 | 68 | 79 | 42 | 0.33 | 0.85 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -25 | (-13) | 358 | 90 | 105 | 50 | 0.38 | 1.12 | 7.20 | 1.82 | 2.11 |
| -20 | (- 4) | 464 | 117 | 136 | 57 | 0.43 | 1.46 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |
| -15 | (+ 5) | 590 | 149 | 173 | 65 | 0.49 | 1.86 | 9.12 | 2.30 | 2.67 |
| -10 | (+14) | 739 | 186 | 217 | 72 | 0.54 | 2.33 | 10.29 | 2.59 | 3.02 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 173 | 44 | 51 | 36 | 0.27 | 0.54 | 4.82 | 1.22 | 1.41 | |
| -30 (-22) | 244 | 61 | 72 | 44 | 0.34 | 0.76 | 5.58 | 1.41 | 1.64 | |
| -25 (-13) | 330 | 83 | 97 | 52 | 0.40 | 1.04 | 6.33 | 1.59 | 1.85 | |
| -20 (- 4) | 434 | 109 | 127 | 61 | 0.46 | 1.36 | 7.09 | 1.79 | 2.08 | |
| -15 (+ 5) | 558 | 141 | 163 | 70 | 0.52 | 1.76 | 7.93 | 2.00 | 2.32 | |
| -10 (+14) | 705 | 178 | 206 | 79 | 0.58 | 2.22 | 8.89 | 2.24 | 2.60 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 319 | 80 | 94 | 53 | 0.40 | 1.00 | 5.97 | 1.51 | 1.75 | |
| -30 (-22) | 438 | 110 | 128 | 63 | 0.47 | 1.37 | 6.90 | 1.74 | 2.02 | |
| -25 (-13) | 578 | 146 | 169 | 74 | 0.55 | 1.81 | 7.85 | 1.98 | 2.30 | |
| -20 (- 4) | 743 | 187 | 218 | 84 | 0.62 | 2.33 | 8.86 | 2.23 | 2.60 | |
| -15 (+ 5) | 935 | 236 | 274 | 94 | 0.69 | 2.94 | 9.93 | 2.50 | 2.91 | |
| -10 (+14) | 1158 | 292 | 339 | 105 | 0.76 | 3.65 | 11.09 | 2.80 | 3.25 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 287 | 72 | 84 | 54 | 0.41 | 0.90 | 5.35 | 1.35 | 1.57 | |
| -30 (-22) | 404 | 102 | 118 | 65 | 0.49 | 1.27 | 6.16 | 1.55 | 1.80 | |
| -25 (-13) | 542 | 137 | 159 | 77 | 0.57 | 1.70 | 6.99 | 1.76 | 2.05 | |
| -20 (- 4) | 706 | 178 | 207 | 90 | 0.66 | 2.22 | 7.87 | 1.98 | 2.31 | |
| -15 (+ 5) | 900 | 227 | 264 | 102 | 0.74 | 2.83 | 8.81 | 2.22 | 2.58 | |
| -10 (+14) | 1125 | 284 | 330 | 115 | 0.82 | 3.55 | 9.82 | 2.48 | 2.88 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 258 | 65 | 76 | 54 | 0.40 | 0.81 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -30 (-22) | 368 | 93 | 108 | 67 | 0.50 | 1.15 | 5.49 | 1.38 | 1.61 | |
| -25 (-13) | 501 | 126 | 147 | 80 | 0.60 | 1.57 | 6.23 | 1.57 | 1.82 | |
| -20 (- 4) | 660 | 166 | 194 | 94 | 0.70 | 2.08 | 7.00 | 1.76 | 2.05 | |
| -15 (+ 5) | 851 | 214 | 249 | 108 | 0.80 | 2.68 | 7.83 | 1.97 | 2.29 | |
| -10 (+14) | 1074 | 271 | 315 | 123 | 0.89 | 3.39 | 8.73 | 2.20 | 2.56 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 452 | 114 | 132 | 83 | 0.61 | 1.41 | 5.46 | 1.37 | 1.60 |
| -30 | (-22) | 616 | 155 | 181 | 97 | 0.69 | 1.93 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -25 | (-13) | 779 | 196 | 228 | 109 | 0.76 | 2.44 | 7.15 | 1.80 | 2.10 |
| -20 | (- 4) | 967 | 244 | 283 | 121 | 0.83 | 3.04 | 8.00 | 2.02 | 2.34 |
| -15 | (+ 5) | 1208 | 304 | 354 | 135 | 0.91 | 3.80 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |
| -10 | (+14) | 1527 | 385 | 447 | 152 | 1.00 | 4.82 | 9.97 | 2.51 | 2.92 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 447 | 113 | 131 | 86 | 0.64 | 1.40 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 601 | 152 | 176 | 102 | 0.73 | 1.89 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| -25 | (-13) | 755 | 190 | 221 | 116 | 0.82 | 2.37 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -20 | (- 4) | 934 | 235 | 274 | 130 | 0.89 | 2.93 | 7.24 | 1.82 | 2.12 |
| -15 | (+ 5) | 1164 | 293 | 341 | 145 | 0.97 | 3.67 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| -10 | (+14) | 1474 | 371 | 432 | 163 | 1.06 | 4.65 | 9.01 | 2.27 | 2.64 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 398 | 100 | 117 | 86 | 0.63 | 1.25 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 552 | 139 | 162 | 105 | 0.75 | 1.73 | 5.18 | 1.31 | 1.52 |
| -25 | (-13) | 704 | 177 | 206 | 123 | 0.85 | 2.21 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 882 | 222 | 259 | 139 | 0.94 | 2.77 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 1113 | 280 | 326 | 157 | 1.03 | 3.50 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |
| -10 | (+14) | 1422 | 358 | 417 | 177 | 1.12 | 4.49 | 7.99 | 2.01 | 2.34 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 | [mm] | (0.201") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 | [mm] | (0.236") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |