

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>VES D10C</b>        |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513907081</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C               | (-31°F para 23°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.50           | [cm <sup>3</sup> ] (0.580 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 21.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 190            | [ml] (6.42 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 6.79           | [kg] (14.97 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                        |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | VES 2456 XX X X                 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | INVERTER VES 2456X              |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 9.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 9.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | 2.10/2.10                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CCC                             |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 245   | 62       | 72  | 37                                    | 0.29                           | 0.77  | 6.69   | 1.69      | 1.96  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 294   | 74       | 86  | 45                                    | 0.34                           | 0.92  | 6.59   | 1.66      | 1.93  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 372   | 94       | 109 | 57                                    | 0.43                           | 1.17  | 6.55   | 1.65      | 1.92  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 552   | 139      | 162 | 86                                    | 0.64                           | 1.73  | 6.39   | 1.61      | 1.87  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 705   | 178      | 207 | 119                                   | 0.88                           | 2.21  | 5.95   | 1.50      | 1.74  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 141                        | 36       | 41  | 23                  | 0.44                                  | 0.44          | 6.16                | 1.55      | 1.80  |  |
| -30 (-22)                  | 189                        | 48       | 55  | 27                  | 0.48                                  | 0.59          | 7.07                | 1.78      | 2.07  |  |
| -25 (-13)                  | 250                        | 63       | 73  | 31                  | 0.47                                  | 0.78          | 8.10                | 2.04      | 2.37  |  |
| -20 (- 4)                  | 325                        | 82       | 95  | 35                  | 0.43                                  | 1.02          | 9.31                | 2.35      | 2.73  |  |
| -15 (+ 5)                  | 414                        | 104      | 121 | 39                  | 0.38                                  | 1.30          | 10.72               | 2.70      | 3.14  |  |
| -10 (+14)                  | 518                        | 131      | 152 | 42                  | 0.35                                  | 1.63          | 12.37               | 3.12      | 3.62  |  |
| -5 (+23)                   | 638                        | 161      | 187 | 45                  | 0.36                                  | 2.02          | 14.29               | 3.60      | 4.19  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 125                        | 31       | 37  | 24                  | 0.21                                   | 0.39          | 5.31                | 1.34      | 1.56  |  |
| -30 (-22)                  | 171                        | 43       | 50  | 28                  | 0.29                                   | 0.54          | 6.11                | 1.54      | 1.79  |  |
| -25 (-13)                  | 230                        | 58       | 67  | 33                  | 0.32                                   | 0.72          | 6.97                | 1.76      | 2.04  |  |
| -20 (- 4)                  | 301                        | 76       | 88  | 38                  | 0.32                                   | 0.95          | 7.91                | 1.99      | 2.32  |  |
| -15 (+ 5)                  | 387                        | 97       | 113 | 43                  | 0.32                                   | 1.22          | 8.97                | 2.26      | 2.63  |  |
| -10 (+14)                  | 487                        | 123      | 143 | 48                  | 0.35                                   | 1.54          | 10.19               | 2.57      | 2.99  |  |
| -5 (+23)                   | 602                        | 152      | 176 | 52                  | 0.42                                   | 1.90          | 11.61               | 2.93      | 3.40  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 106                        | 27       | 31  | 24                  | 0.21                                   | 0.33          | 4.44                | 1.12      | 1.30  |  |
| -30 (-22)                  | 152                        | 38       | 45  | 29                  | 0.29                                   | 0.48          | 5.26                | 1.32      | 1.54  |  |
| -25 (-13)                  | 209                        | 53       | 61  | 35                  | 0.32                                   | 0.66          | 6.04                | 1.52      | 1.77  |  |
| -20 (- 4)                  | 279                        | 70       | 82  | 41                  | 0.33                                   | 0.88          | 6.83                | 1.72      | 2.00  |  |
| -15 (+ 5)                  | 362                        | 91       | 106 | 47                  | 0.34                                   | 1.14          | 7.67                | 1.93      | 2.25  |  |
| -10 (+14)                  | 458                        | 116      | 134 | 53                  | 0.38                                   | 1.45          | 8.57                | 2.16      | 2.51  |  |
| -5 (+23)                   | 570                        | 144      | 167 | 59                  | 0.47                                   | 1.80          | 9.60                | 2.42      | 2.81  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 179                        | 45       | 52  | 28                  | 0.35                                  | 0.56          | 6.33                | 1.60      | 1.86  |  |
| -30 (-22)                  | 240                        | 61       | 70  | 33                  | 0.40                                  | 0.75          | 7.21                | 1.82      | 2.11  |  |
| -25 (-13)                  | 314                        | 79       | 92  | 38                  | 0.43                                  | 0.98          | 8.17                | 2.06      | 2.40  |  |
| -20 (- 4)                  | 403                        | 102      | 118 | 43                  | 0.43                                  | 1.27          | 9.29                | 2.34      | 2.72  |  |
| -15 (+ 5)                  | 511                        | 129      | 150 | 48                  | 0.43                                  | 1.61          | 10.61               | 2.67      | 3.11  |  |
| -10 (+14)                  | 640                        | 161      | 187 | 52                  | 0.43                                  | 2.02          | 12.23               | 3.08      | 3.58  |  |
| -5 (+23)                   | 794                        | 200      | 233 | 56                  | 0.45                                  | 2.51          | 14.19               | 3.58      | 4.16  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 159                        | 40       | 46  | 29                  | 0.25                                   | 0.50          | 5.49                | 1.38      | 1.61  |  |
| -30 (-22)                  | 218                        | 55       | 64  | 35                  | 0.31                                   | 0.68          | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -25 (-13)                  | 288                        | 73       | 85  | 41                  | 0.35                                   | 0.90          | 7.06                | 1.78      | 2.07  |  |
| -20 (- 4)                  | 374                        | 94       | 110 | 47                  | 0.38                                   | 1.18          | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |
| -15 (+ 5)                  | 478                        | 121      | 140 | 53                  | 0.41                                   | 1.51          | 8.92                | 2.25      | 2.61  |  |
| -10 (+14)                  | 604                        | 152      | 177 | 59                  | 0.45                                   | 1.90          | 10.13               | 2.55      | 2.97  |  |
| -5 (+23)                   | 754                        | 190      | 221 | 65                  | 0.51                                   | 2.38          | 11.61               | 2.92      | 3.40  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 134                        | 34       | 39  | 29                  | 0.25                                   | 0.42          | 4.58                | 1.15      | 1.34  |  |
| -30 (-22)                  | 192                        | 48       | 56  | 35                  | 0.31                                   | 0.60          | 5.41                | 1.36      | 1.58  |  |
| -25 (-13)                  | 261                        | 66       | 77  | 43                  | 0.36                                   | 0.82          | 6.16                | 1.55      | 1.81  |  |
| -20 (- 4)                  | 346                        | 87       | 101 | 50                  | 0.39                                   | 1.09          | 6.91                | 1.74      | 2.02  |  |
| -15 (+ 5)                  | 448                        | 113      | 131 | 58                  | 0.43                                   | 1.41          | 7.72                | 1.95      | 2.26  |  |
| -10 (+14)                  | 571                        | 144      | 167 | 66                  | 0.49                                   | 1.80          | 8.66                | 2.18      | 2.54  |  |
| -5 (+23)                   | 719                        | 181      | 211 | 73                  | 0.57                                   | 2.27          | 9.79                | 2.47      | 2.87  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 218                        | 55       | 64  | 36                  | 0.30                                  | 0.68          | 6.12                | 1.54      | 1.79  |  |
| -30 (-22)                  | 291                        | 73       | 85  | 42                  | 0.35                                  | 0.91          | 6.92                | 1.74      | 2.03  |  |
| -25 (-13)                  | 386                        | 97       | 113 | 49                  | 0.40                                  | 1.21          | 7.91                | 1.99      | 2.32  |  |
| -20 (- 4)                  | 502                        | 127      | 147 | 55                  | 0.45                                  | 1.58          | 9.08                | 2.29      | 2.66  |  |
| -15 (+ 5)                  | 641                        | 161      | 188 | 62                  | 0.50                                  | 2.02          | 10.43               | 2.63      | 3.06  |  |
| -10 (+14)                  | 801                        | 202      | 235 | 67                  | 0.55                                  | 2.53          | 11.95               | 3.01      | 3.50  |  |
| -5 (+23)                   | 984                        | 248      | 288 | 72                  | 0.59                                  | 3.11          | 13.64               | 3.44      | 4.00  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 202                        | 51       | 59  | 37                  | 0.31                                   | 0.63          | 5.51                | 1.39      | 1.62  |  |
| -30 (-22)                  | 271                        | 68       | 79  | 44                  | 0.36                                   | 0.85          | 6.20                | 1.56      | 1.82  |  |
| -25 (-13)                  | 362                        | 91       | 106 | 52                  | 0.41                                   | 1.14          | 7.01                | 1.77      | 2.05  |  |
| -20 (- 4)                  | 477                        | 120      | 140 | 60                  | 0.47                                   | 1.50          | 7.95                | 2.00      | 2.33  |  |
| -15 (+ 5)                  | 613                        | 155      | 180 | 68                  | 0.53                                   | 1.93          | 9.02                | 2.27      | 2.64  |  |
| -10 (+14)                  | 773                        | 195      | 227 | 76                  | 0.58                                   | 2.44          | 10.20               | 2.57      | 2.99  |  |
| -5 (+23)                   | 956                        | 241      | 280 | 83                  | 0.63                                   | 3.02          | 11.49               | 2.89      | 3.37  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |  |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                   | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                 | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                    | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 175                        | 44       | 51  | 37                  | 0.31                                   | 0.55          | 4.67                | 1.18      | 1.37  |  |
| -30 (-22)                  | 240                        | 60       | 70  | 45                  | 0.37                                   | 0.75          | 5.36                | 1.35      | 1.57  |  |
| -25 (-13)                  | 328                        | 83       | 96  | 54                  | 0.43                                   | 1.03          | 6.13                | 1.54      | 1.80  |  |
| -20 (- 4)                  | 440                        | 111      | 129 | 63                  | 0.49                                   | 1.38          | 6.97                | 1.76      | 2.04  |  |
| -15 (+ 5)                  | 575                        | 145      | 168 | 73                  | 0.56                                   | 1.81          | 7.87                | 1.98      | 2.31  |  |
| -10 (+14)                  | 734                        | 185      | 215 | 83                  | 0.63                                   | 2.32          | 8.83                | 2.23      | 2.59  |  |
| -5 (+23)                   | 916                        | 231      | 268 | 93                  | 0.69                                   | 2.90          | 9.85                | 2.48      | 2.89  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 317                        | 80       | 93  | 55                  | 0.35                                 | 0.99          | 5.81                | 1.46      | 1.70  |  |
| -30 (-22)                  | 435                        | 110      | 128 | 65                  | 0.39                                 | 1.36          | 6.65                | 1.68      | 1.95  |  |
| -25 (-13)                  | 579                        | 146      | 170 | 76                  | 0.48                                 | 1.82          | 7.57                | 1.91      | 2.22  |  |
| -20 (- 4)                  | 752                        | 189      | 220 | 88                  | 0.61                                 | 2.36          | 8.57                | 2.16      | 2.51  |  |
| -15 (+ 5)                  | 954                        | 240      | 279 | 99                  | 0.74                                 | 3.00          | 9.65                | 2.43      | 2.83  |  |
| -10 (+14)                  | 1188                       | 299      | 348 | 110                 | 0.86                                 | 3.75          | 10.82               | 2.73      | 3.17  |  |
| -5 (+23)                   | 1455                       | 367      | 426 | 120                 | 0.94                                 | 4.60          | 12.08               | 3.04      | 3.54  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 296                        | 74       | 87  | 56                  | 0.44                                  | 0.93          | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| -30 (-22)                  | 408                        | 103      | 120 | 68                  | 0.50                                  | 1.28          | 5.99                | 1.51      | 1.75  |  |
| -25 (-13)                  | 549                        | 138      | 161 | 81                  | 0.60                                  | 1.72          | 6.79                | 1.71      | 1.99  |  |
| -20 (- 4)                  | 719                        | 181      | 211 | 94                  | 0.73                                  | 2.26          | 7.65                | 1.93      | 2.24  |  |
| -15 (+ 5)                  | 922                        | 232      | 270 | 107                 | 0.86                                  | 2.90          | 8.58                | 2.16      | 2.51  |  |
| -10 (+14)                  | 1157                       | 292      | 339 | 121                 | 0.95                                  | 3.65          | 9.58                | 2.41      | 2.81  |  |
| -5 (+23)                   | 1429                       | 360      | 419 | 134                 | 0.99                                  | 4.52          | 10.65               | 2.68      | 3.12  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 265                        | 67       | 78  | 56                  | 0.46                                  | 0.83          | 4.72                | 1.19      | 1.38  |  |
| -30 (-22)                  | 368                        | 93       | 108 | 69                  | 0.52                                  | 1.15          | 5.37                | 1.35      | 1.57  |  |
| -25 (-13)                  | 501                        | 126      | 147 | 83                  | 0.63                                  | 1.57          | 6.07                | 1.53      | 1.78  |  |
| -20 (- 4)                  | 665                        | 168      | 195 | 98                  | 0.74                                  | 2.09          | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -15 (+ 5)                  | 864                        | 218      | 253 | 113                 | 0.84                                  | 2.72          | 7.61                | 1.92      | 2.23  |  |
| -10 (+14)                  | 1098                       | 277      | 322 | 130                 | 0.90                                  | 3.46          | 8.45                | 2.13      | 2.48  |  |
| -5 (+23)                   | 1369                       | 345      | 401 | 146                 | 0.89                                  | 4.33          | 9.35                | 2.36      | 2.74  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 441                        | 111      | 129 | 82                  | 0.40                                 | 1.38          | 5.39                | 1.36      | 1.58  |  |
| -30 (-22)                  | 577                        | 145      | 169 | 93                  | 0.48                                 | 1.81          | 6.21                | 1.56      | 1.82  |  |
| -25 (-13)                  | 721                        | 182      | 211 | 103                 | 0.60                                 | 2.26          | 7.01                | 1.77      | 2.06  |  |
| -20 (- 4)                  | 890                        | 224      | 261 | 113                 | 0.75                                 | 2.79          | 7.86                | 1.98      | 2.30  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1096                       | 276      | 321 | 125                 | 0.91                                 | 3.45          | 8.78                | 2.21      | 2.57  |  |
| -10 (+14)                  | 1356                       | 342      | 397 | 138                 | 1.05                                 | 4.28          | 9.81                | 2.47      | 2.87  |  |
| -5 (+23)                   | 1684                       | 424      | 493 | 153                 | 1.17                                 | 5.32          | 11.00               | 2.77      | 3.22  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 428                        | 108      | 125 | 87                  | 0.68                                  | 1.34          | 4.89                | 1.23      | 1.43  |  |
| -30 (-22)                  | 562                        | 142      | 165 | 99                  | 0.72                                  | 1.76          | 5.62                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                  | 704                        | 177      | 206 | 111                 | 0.81                                  | 2.21          | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -20 (- 4)                  | 869                        | 219      | 255 | 122                 | 0.92                                  | 2.73          | 7.12                | 1.79      | 2.09  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1071                       | 270      | 314 | 134                 | 1.03                                  | 3.37          | 7.97                | 2.01      | 2.34  |  |
| -10 (+14)                  | 1325                       | 334      | 388 | 148                 | 1.13                                  | 4.18          | 8.94                | 2.25      | 2.62  |  |
| -5 (+23)                   | 1646                       | 415      | 482 | 164                 | 1.21                                  | 5.21          | 10.06               | 2.54      | 2.95  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 394                        | 99       | 115 | 88                  | 0.68                                  | 1.23          | 4.49                | 1.13      | 1.32  |  |
| -30 (-22)                  | 524                        | 132      | 154 | 102                 | 0.74                                  | 1.64          | 5.10                | 1.28      | 1.49  |  |
| -25 (-13)                  | 662                        | 167      | 194 | 116                 | 0.84                                  | 2.08          | 5.71                | 1.44      | 1.67  |  |
| -20 (- 4)                  | 821                        | 207      | 240 | 130                 | 0.96                                  | 2.58          | 6.36                | 1.60      | 1.86  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1016                       | 256      | 298 | 143                 | 1.09                                  | 3.20          | 7.10                | 1.79      | 2.08  |  |
| -10 (+14)                  | 1262                       | 318      | 370 | 158                 | 1.20                                  | 3.98          | 7.95                | 2.00      | 2.33  |  |
| -5 (+23)                   | 1575                       | 397      | 461 | 175                 | 1.28                                  | 4.98          | 8.98                | 2.26      | 2.63  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                |      |           |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         |                |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí             |      |           |
| 3 Tubos                              |                |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9            | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No             | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma |      |           |