

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9238GS
Voltage / Frecuencia nominal	380 V 60 Hz
Código de Ingeniería	947RP11

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm ³] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.4	[kg] (47.18 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380 V 60 Hz 1 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	24.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
17841	4496	5228	2764	5.21	146.88	6.45	1.63	1.89

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	8371	2110	2453	1388	3.46	53.08	6.02	1.52	1.77
-15	(+ 5)	10503	2647	3078	1551	3.63	67.09	6.77	1.71	1.98
-10	(+14)	12935	3260	3790	1717	3.81	83.12	7.53	1.90	2.21
-5	(+23)	15665	3948	4590	1887	4.02	101.36	8.31	2.09	2.43
0	(+32)	18694	4711	5478	2060	4.24	122.00	9.08	2.29	2.66
+5	(+41)	22023	5550	6453	2237	4.48	145.22	9.85	2.48	2.89
+10	(+50)	25650	6464	7516	2417	4.74	171.19	10.60	2.67	3.11

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6944	1750	2035	1446	3.51	48.70	4.82	1.21	1.41
-15	(+ 5)	8823	2223	2585	1628	3.70	62.20	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	11010	2774	3226	1817	3.92	78.09	6.05	1.52	1.77
-5	(+23)	13504	3403	3957	2014	4.16	96.55	6.70	1.69	1.96
0	(+32)	16307	4109	4778	2217	4.42	117.76	7.35	1.85	2.15
+5	(+41)	19417	4893	5690	2429	4.71	141.90	8.00	2.02	2.34
+10	(+50)	22835	5755	6691	2647	5.02	169.15	8.64	2.18	2.53

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5571	1404	1633	1476	3.53	43.79	3.77	0.95	1.10
-15	(+ 5)	7080	1784	2075	1688	3.77	56.05	4.20	1.06	1.23
-10	(+14)	8905	2244	2609	1911	4.04	71.05	4.66	1.18	1.37
-5	(+23)	11047	2784	3237	2146	4.34	88.97	5.15	1.30	1.51
0	(+32)	13505	3403	3957	2391	4.68	109.99	5.65	1.42	1.65
+5	(+41)	16280	4103	4770	2648	5.04	134.29	6.15	1.55	1.80
+10	(+50)	19371	4882	5676	2915	5.43	162.06	6.64	1.67	1.95

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		