

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 9238GS
Voltagem/Frequência Nominal	380 V 60 Hz
Código de Engenharia	947RP11

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	380 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	32.67	[cm ³] (1.994 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.4	[kg] (47.18 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	380 V 60 Hz 1 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM260	
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	6.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	24.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
17841	4496	5228	2764	5.21	146.88	6.45	1.63	1.89

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	8371	2110	2453	1388	3.46	53.08	6.02	1.52	1.77
-15 (+ 5)	10503	2647	3078	1551	3.63	67.09	6.77	1.71	1.98
-10 (+14)	12935	3260	3790	1717	3.81	83.12	7.53	1.90	2.21
-5 (+23)	15665	3948	4590	1887	4.02	101.36	8.31	2.09	2.43
0 (+32)	18694	4711	5478	2060	4.24	122.00	9.08	2.29	2.66
+5 (+41)	22023	5550	6453	2237	4.48	145.22	9.85	2.48	2.89
+10 (+50)	25650	6464	7516	2417	4.74	171.19	10.60	2.67	3.11

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	6944	1750	2035	1446	3.51	48.70	4.82	1.21	1.41
-15 (+ 5)	8823	2223	2585	1628	3.70	62.20	5.42	1.37	1.59
-10 (+14)	11010	2774	3226	1817	3.92	78.09	6.05	1.52	1.77
-5 (+23)	13504	3403	3957	2014	4.16	96.55	6.70	1.69	1.96
0 (+32)	16307	4109	4778	2217	4.42	117.76	7.35	1.85	2.15
+5 (+41)	19417	4893	5690	2429	4.71	141.90	8.00	2.02	2.34
+10 (+50)	22835	5755	6691	2647	5.02	169.15	8.64	2.18	2.53

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	5571	1404	1633	1476	3.53	43.79	3.77	0.95	1.10
-15 (+ 5)	7080	1784	2075	1688	3.77	56.05	4.20	1.06	1.23
-10 (+14)	8905	2244	2609	1911	4.04	71.05	4.66	1.18	1.37
-5 (+23)	11047	2784	3237	2146	4.34	88.97	5.15	1.30	1.51
0 (+32)	13505	3403	3957	2391	4.68	109.99	5.65	1.42	1.65
+5 (+41)	16280	4103	4770	2648	5.04	134.29	6.15	1.55	1.80
+10 (+50)	19371	4882	5676	2915	5.43	162.06	6.64	1.67	1.95

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		