

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9238GS
Voltage / Frecuencia nominal	380 V 60 Hz
Código de Ingeniería	947RP11

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm ³] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.4	[kg] (47.18 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380 V 60 Hz 1 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	24.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ARIMBP Forzada		Temperatura de evaporación -6.7°C (19.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
8784	2214	2574	1988	4.17	94.66	4.42	1.11	1.30	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6905	1740	2023	1382	3.46	58.33	4.98	1.26	1.46
-15	(+ 5)	8659	2182	2537	1554	3.64	74.02	5.57	1.40	1.63
-10	(+14)	10656	2685	3123	1722	3.83	92.20	6.19	1.56	1.81
-5	(+23)	12898	3250	3779	1887	4.03	113.21	6.85	1.73	2.01
0	(+32)	15384	3877	4508	2048	4.24	137.38	7.52	1.90	2.20
+5	(+41)	18114	4565	5308	2204	4.45	165.06	8.22	2.07	2.41
+10	(+50)	21088	5314	6179	2356	4.68	196.58	8.93	2.25	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5341	1346	1565	1434	3.51	52.23	3.76	0.95	1.10
-15	(+ 5)	6849	1726	2007	1621	3.71	67.63	4.23	1.07	1.24
-10	(+14)	8582	2163	2515	1811	3.94	85.89	4.73	1.19	1.39
-5	(+23)	10542	2657	3089	2003	4.18	107.36	5.24	1.32	1.54
0	(+32)	12729	3208	3730	2198	4.44	132.38	5.78	1.46	1.69
+5	(+41)	15142	3816	4437	2395	4.72	161.28	6.32	1.59	1.85
+10	(+50)	17781	4481	5210	2594	5.02	194.41	6.87	1.73	2.01

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4051	1021	1187	1460	3.54	47.58	2.76	0.70	0.81
-15	(+ 5)	5140	1295	1506	1673	3.77	61.16	3.07	0.77	0.90
-10	(+14)	6438	1622	1886	1895	4.04	77.98	3.40	0.86	1.00
-5	(+23)	7944	2002	2328	2126	4.33	98.40	3.74	0.94	1.10
0	(+32)	9659	2434	2830	2366	4.66	122.74	4.09	1.03	1.20
+5	(+41)	11582	2919	3394	2614	5.02	151.34	4.43	1.12	1.30
+10	(+50)	13714	3456	4019	2871	5.41	184.55	4.77	1.20	1.40

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		