

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|----------------|
| Denominación | VNE U213U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 300 V 33-75 Hz |
| Código de Ingeniería | 860DX71 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 300 / 33-75 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 19.1 | [kgf/cm ²] (272 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 21.2 | [kgf/cm ²] (301 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 13.54 | [cm ³] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 29.362 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 500 | [ml] (16.91 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.4 | [kg] (25.13 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|--------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 300 V 33-75 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCCHP2456XXXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MST26GL-3166 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 3.72 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.36 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--|--------------------------------|--|---|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM | | | EN12900LBP_HH Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -35°C (-31°F) 40°C (104°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 894 | 225 | 262 | 204 | 0.96 | 2.83 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--|--------------------------------|--|---|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2400RPM | | | EN12900LBP_HH Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -35°C (-31°F) 40°C (104°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1032 | 260 | 302 | 235 | 1.09 | 3.26 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--|--------------------------------|--|---|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM | | | EN12900LBP_HH Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -35°C (-31°F) 40°C (104°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1308 | 330 | 383 | 300 | 1.39 | 4.14 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--|--------------------------------|--|---|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3600RPM | | | EN12900LBP_HH Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -35°C (-31°F) 40°C (104°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1544 | 389 | 452 | 365 | 1.69 | 4.88 | 4.23 | 1.07 | 1.24 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--|--------------------------------|--|---|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4500RPM | | | EN12900LBP_HH Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -35°C (-31°F) 40°C (104°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1958 | 493 | 574 | 472 | 2.17 | 6.19 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 759 | 191 | 222 | 177 | 0.84 | 2.29 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -35 | (-31) | 999 | 252 | 293 | 204 | 0.96 | 3.03 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -30 | (-22) | 1297 | 327 | 380 | 230 | 1.07 | 3.94 | 5.65 | 1.42 | 1.66 |
| -25 | (-13) | 1653 | 416 | 484 | 255 | 1.18 | 5.03 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| -20 | (- 4) | 2066 | 521 | 605 | 278 | 1.29 | 6.31 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -15 | (+ 5) | 2538 | 640 | 744 | 301 | 1.39 | 7.79 | 8.43 | 2.13 | 2.47 |
| -10 | (+14) | 3068 | 773 | 899 | 322 | 1.49 | 9.46 | 9.50 | 2.39 | 2.78 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 656 | 165 | 192 | 189 | 0.88 | 2.16 | 3.49 | 0.88 | 1.02 |
| -35 | (-31) | 868 | 219 | 254 | 217 | 1.01 | 2.87 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 1131 | 285 | 331 | 246 | 1.14 | 3.75 | 4.59 | 1.16 | 1.34 |
| -25 | (-13) | 1446 | 364 | 424 | 276 | 1.27 | 4.81 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 1813 | 457 | 531 | 306 | 1.41 | 6.05 | 5.92 | 1.49 | 1.74 |
| -15 | (+ 5) | 2231 | 562 | 654 | 336 | 1.55 | 7.48 | 6.65 | 1.68 | 1.95 |
| -10 | (+14) | 2701 | 681 | 791 | 366 | 1.69 | 9.10 | 7.39 | 1.86 | 2.17 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 507 | 128 | 149 | 195 | 0.90 | 1.85 | 2.60 | 0.65 | 0.76 |
| -35 | (-31) | 692 | 174 | 203 | 226 | 1.03 | 2.53 | 3.07 | 0.77 | 0.90 |
| -30 | (-22) | 922 | 232 | 270 | 258 | 1.18 | 3.38 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |
| -25 | (-13) | 1197 | 302 | 351 | 293 | 1.34 | 4.40 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -20 | (- 4) | 1517 | 382 | 444 | 329 | 1.51 | 5.60 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -15 | (+ 5) | 1882 | 474 | 552 | 368 | 1.70 | 6.99 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |
| -10 | (+14) | 2293 | 578 | 672 | 407 | 1.88 | 8.56 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2400RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 840 | 212 | 246 | 202 | 0.95 | 2.53 | 4.16 | 1.05 | 1.22 | |
| -35 (-31) | 1114 | 281 | 326 | 230 | 1.08 | 3.38 | 4.83 | 1.22 | 1.42 | |
| -30 (-22) | 1443 | 364 | 423 | 258 | 1.21 | 4.39 | 5.59 | 1.41 | 1.64 | |
| -25 (-13) | 1833 | 462 | 537 | 285 | 1.33 | 5.58 | 6.43 | 1.62 | 1.88 | |
| -20 (- 4) | 2288 | 577 | 670 | 312 | 1.45 | 6.99 | 7.35 | 1.85 | 2.15 | |
| -15 (+ 5) | 2812 | 709 | 824 | 338 | 1.56 | 8.62 | 8.34 | 2.10 | 2.44 | |
| -10 (+14) | 3410 | 859 | 999 | 361 | 1.67 | 10.51 | 9.41 | 2.37 | 2.76 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2400RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 729 | 184 | 213 | 211 | 0.99 | 2.40 | 3.48 | 0.88 | 1.02 | |
| -35 (-31) | 963 | 243 | 282 | 243 | 1.14 | 3.19 | 3.97 | 1.00 | 1.16 | |
| -30 (-22) | 1253 | 316 | 367 | 276 | 1.29 | 4.15 | 4.53 | 1.14 | 1.33 | |
| -25 (-13) | 1601 | 403 | 469 | 310 | 1.44 | 5.32 | 5.15 | 1.30 | 1.51 | |
| -20 (- 4) | 2012 | 507 | 590 | 344 | 1.59 | 6.71 | 5.85 | 1.47 | 1.71 | |
| -15 (+ 5) | 2492 | 628 | 730 | 378 | 1.74 | 8.35 | 6.60 | 1.66 | 1.94 | |
| -10 (+14) | 3043 | 767 | 892 | 411 | 1.89 | 10.25 | 7.42 | 1.87 | 2.18 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2400RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 671 | 169 | 196 | 213 | 1.01 | 2.44 | 3.12 | 0.79 | 0.91 | |
| -35 (-31) | 852 | 215 | 250 | 249 | 1.17 | 3.12 | 3.43 | 0.86 | 1.01 | |
| -30 (-22) | 1087 | 274 | 319 | 288 | 1.34 | 3.99 | 3.80 | 0.96 | 1.11 | |
| -25 (-13) | 1379 | 348 | 404 | 328 | 1.51 | 5.07 | 4.22 | 1.06 | 1.24 | |
| -20 (- 4) | 1733 | 437 | 508 | 370 | 1.70 | 6.40 | 4.69 | 1.18 | 1.37 | |
| -15 (+ 5) | 2153 | 543 | 631 | 413 | 1.89 | 7.99 | 5.22 | 1.31 | 1.53 | |
| -10 (+14) | 2644 | 666 | 775 | 456 | 2.08 | 9.86 | 5.79 | 1.46 | 1.70 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|------|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1053 | 265 | 309 | 256 | 1.20 | 3.18 | 4.11 | 1.04 | 1.20 | |
| -35 (-31) | 1375 | 347 | 403 | 291 | 1.36 | 4.17 | 4.73 | 1.19 | 1.39 | |
| -30 (-22) | 1785 | 450 | 523 | 327 | 1.52 | 5.42 | 5.46 | 1.38 | 1.60 | |
| -25 (-13) | 2283 | 575 | 669 | 363 | 1.68 | 6.95 | 6.29 | 1.59 | 1.84 | |
| -20 (- 4) | 2868 | 723 | 841 | 399 | 1.84 | 8.77 | 7.19 | 1.81 | 2.11 | |
| -15 (+ 5) | 3541 | 892 | 1038 | 435 | 2.00 | 10.87 | 8.14 | 2.05 | 2.38 | |
| -10 (+14) | 4302 | 1084 | 1261 | 472 | 2.16 | 13.26 | 9.11 | 2.30 | 2.67 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|------|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 906 | 228 | 266 | 265 | 1.24 | 2.99 | 3.42 | 0.86 | 1.00 | |
| -35 (-31) | 1186 | 299 | 348 | 306 | 1.42 | 3.92 | 3.88 | 0.98 | 1.14 | |
| -30 (-22) | 1545 | 389 | 453 | 347 | 1.61 | 5.12 | 4.45 | 1.12 | 1.30 | |
| -25 (-13) | 1982 | 499 | 581 | 390 | 1.80 | 6.59 | 5.08 | 1.28 | 1.49 | |
| -20 (- 4) | 2497 | 629 | 732 | 433 | 1.99 | 8.33 | 5.77 | 1.45 | 1.69 | |
| -15 (+ 5) | 3091 | 779 | 906 | 477 | 2.19 | 10.36 | 6.49 | 1.63 | 1.90 | |
| -10 (+14) | 3763 | 948 | 1103 | 522 | 2.39 | 12.68 | 7.22 | 1.82 | 2.11 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 770 | 194 | 226 | 269 | 1.26 | 2.81 | 2.86 | 0.72 | 0.84 | |
| -35 (-31) | 1018 | 257 | 298 | 316 | 1.46 | 3.72 | 3.22 | 0.81 | 0.94 | |
| -30 (-22) | 1336 | 337 | 391 | 365 | 1.68 | 4.90 | 3.66 | 0.92 | 1.07 | |
| -25 (-13) | 1723 | 434 | 505 | 415 | 1.91 | 6.34 | 4.15 | 1.05 | 1.22 | |
| -20 (- 4) | 2179 | 549 | 639 | 467 | 2.15 | 8.05 | 4.67 | 1.18 | 1.37 | |
| -15 (+ 5) | 2705 | 682 | 793 | 520 | 2.39 | 10.04 | 5.21 | 1.31 | 1.53 | |
| -10 (+14) | 3300 | 832 | 967 | 574 | 2.63 | 12.32 | 5.74 | 1.45 | 1.68 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1275 | 321 | 374 | 311 | 1.45 | 3.86 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -35 | (-31) | 1670 | 421 | 489 | 356 | 1.65 | 5.06 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -30 | (-22) | 2163 | 545 | 634 | 401 | 1.85 | 6.57 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -25 | (-13) | 2756 | 695 | 808 | 446 | 2.06 | 8.39 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -20 | (- 4) | 3449 | 869 | 1011 | 492 | 2.26 | 10.54 | 7.01 | 1.77 | 2.05 |
| -15 | (+ 5) | 4241 | 1069 | 1243 | 538 | 2.47 | 13.01 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 5132 | 1293 | 1504 | 585 | 2.69 | 15.82 | 8.77 | 2.21 | 2.57 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1073 | 270 | 314 | 321 | 1.50 | 3.54 | 3.35 | 0.84 | 0.98 |
| -35 | (-31) | 1423 | 359 | 417 | 372 | 1.72 | 4.71 | 3.83 | 0.96 | 1.12 |
| -30 | (-22) | 1864 | 470 | 546 | 424 | 1.95 | 6.18 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -25 | (-13) | 2394 | 603 | 702 | 477 | 2.18 | 7.96 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -20 | (- 4) | 3015 | 760 | 883 | 531 | 2.42 | 10.06 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 3725 | 939 | 1092 | 586 | 2.67 | 12.49 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 4526 | 1141 | 1326 | 642 | 2.93 | 15.25 | 7.05 | 1.78 | 2.07 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 896 | 226 | 263 | 324 | 1.52 | 3.27 | 2.76 | 0.70 | 0.81 |
| -35 | (-31) | 1194 | 301 | 350 | 381 | 1.76 | 4.37 | 3.13 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 1573 | 396 | 461 | 440 | 2.02 | 5.77 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |
| -25 | (-13) | 2033 | 512 | 596 | 501 | 2.29 | 7.48 | 4.06 | 1.02 | 1.19 |
| -20 | (- 4) | 2573 | 648 | 754 | 563 | 2.57 | 9.51 | 4.58 | 1.15 | 1.34 |
| -15 | (+ 5) | 3194 | 805 | 936 | 627 | 2.87 | 11.86 | 5.10 | 1.29 | 1.50 |
| -10 | (+14) | 3896 | 982 | 1142 | 693 | 3.17 | 14.54 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|------|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1587 | 400 | 465 | 396 | 1.82 | 4.80 | 4.01 | 1.01 | 1.17 | |
| -35 (-31) | 2075 | 523 | 608 | 453 | 2.08 | 6.29 | 4.58 | 1.16 | 1.34 | |
| -30 (-22) | 2655 | 669 | 778 | 512 | 2.34 | 8.06 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 3327 | 839 | 975 | 572 | 2.61 | 10.13 | 5.82 | 1.47 | 1.71 | |
| -20 (- 4) | 4093 | 1031 | 1199 | 632 | 2.88 | 12.51 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |
| -15 (+ 5) | 4951 | 1248 | 1451 | 692 | 3.15 | 15.19 | 7.15 | 1.80 | 2.10 | |
| -10 (+14) | 5902 | 1487 | 1729 | 751 | 3.42 | 18.19 | 7.85 | 1.98 | 2.30 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|------|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1331 | 335 | 390 | 406 | 1.86 | 4.39 | 3.29 | 0.83 | 0.96 | |
| -35 (-31) | 1793 | 452 | 525 | 472 | 2.17 | 5.93 | 3.80 | 0.96 | 1.11 | |
| -30 (-22) | 2345 | 591 | 687 | 541 | 2.48 | 7.77 | 4.33 | 1.09 | 1.27 | |
| -25 (-13) | 2985 | 752 | 875 | 611 | 2.80 | 9.92 | 4.88 | 1.23 | 1.43 | |
| -20 (- 4) | 3714 | 936 | 1088 | 682 | 3.12 | 12.39 | 5.45 | 1.37 | 1.60 | |
| -15 (+ 5) | 4533 | 1142 | 1328 | 752 | 3.45 | 15.19 | 6.03 | 1.52 | 1.77 | |
| -10 (+14) | 5441 | 1371 | 1594 | 821 | 3.77 | 18.33 | 6.63 | 1.67 | 1.94 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | EN12900HH | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|------|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1044 | 263 | 306 | 404 | 1.86 | 3.80 | 2.58 | 0.65 | 0.76 | |
| -35 (-31) | 1457 | 367 | 427 | 482 | 2.22 | 5.33 | 3.02 | 0.76 | 0.89 | |
| -30 (-22) | 1955 | 493 | 573 | 561 | 2.58 | 7.17 | 3.48 | 0.88 | 1.02 | |
| -25 (-13) | 2539 | 640 | 744 | 642 | 2.94 | 9.34 | 3.95 | 1.00 | 1.16 | |
| -20 (- 4) | 3208 | 808 | 940 | 724 | 3.31 | 11.85 | 4.43 | 1.12 | 1.30 | |
| -15 (+ 5) | 3962 | 998 | 1161 | 806 | 3.69 | 14.71 | 4.92 | 1.24 | 1.44 | |
| -10 (+14) | 4802 | 1210 | 1407 | 887 | 4.06 | 17.92 | 5.41 | 1.36 | 1.59 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.03 +0.07/+0.00 [mm] (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo Placa base |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |