

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM SS40CLP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513300425</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	176 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	176 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.51	[cm <sup>3</sup> ] (0.458 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TY-QZ003	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	BT53-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.31	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	26.19	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.08	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.91	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.98	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
416	105	122	70	0.34	1.31	5.97	1.50	1.75

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	48	0.24	0.77	5.15	1.30	1.51
-30	(-22)	330	83	97	56	0.27	1.03	5.95	1.50	1.74
-25	(-13)	436	110	128	64	0.31	1.37	6.87	1.73	2.01
-20	(- 4)	567	143	166	72	0.34	1.78	7.90	1.99	2.32
-15	(+ 5)	722	182	212	80	0.38	2.27	9.06	2.28	2.66
-10	(+14)	904	228	265	87	0.41	2.85	10.35	2.61	3.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	230	58	67	48	0.24	0.72	4.74	1.19	1.39
-30	(-22)	313	79	92	56	0.27	0.98	5.53	1.39	1.62
-25	(-13)	420	106	123	65	0.31	1.32	6.38	1.61	1.87
-20	(- 4)	551	139	162	75	0.35	1.73	7.31	1.84	2.14
-15	(+ 5)	708	178	207	85	0.40	2.23	8.32	2.10	2.44
-10	(+14)	889	224	261	95	0.44	2.81	9.40	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	200	51	59	49	0.25	0.63	4.11	1.03	1.20
-30	(-22)	281	71	82	57	0.28	0.88	4.89	1.23	1.43
-25	(-13)	384	97	113	67	0.32	1.21	5.69	1.43	1.67
-20	(- 4)	512	129	150	78	0.37	1.61	6.53	1.64	1.91
-15	(+ 5)	665	168	195	90	0.42	2.09	7.39	1.86	2.17
-10	(+14)	843	212	247	102	0.48	2.66	8.28	2.09	2.43

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	177	44	52	49	0.24	0.55	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	250	63	73	57	0.28	0.78	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	346	87	101	68	0.33	1.09	5.14	1.30	1.51
-20	(- 4)	467	118	137	80	0.38	1.47	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	612	154	179	93	0.44	1.93	6.62	1.67	1.94
-10	(+14)	782	197	229	107	0.50	2.47	7.34	1.85	2.15

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.2	[mm]	(0.165" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		