

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição NJ 2212GK
Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia 943DA01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco				
2 Refrigerante	R-404A				
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V/Hz]			
4 Tipo de Aplicação					
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)			
5 Tipo de Motor	CSCR				
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de parti	da			
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula d	e expansão			
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltagen		
		50 Hz	60 Hz		
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-		
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-		
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-		
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-		
9 Máxima temperatura de condensação					
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm²] (358 psig)	/ °C - °F		
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F		
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]			
B - DADOS MECÂNICOS					
1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]			
2 Deslocamento	34.38	[cm³] (2.098 cu.in)			
2.1 Di¿metro [mm]	42.850				
2.2 Curso [mm]	23.850				
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)			
3.1 Lubrificantes aprovados					
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22				
4 Peso (com carga de óleo)	21.5	[kg] (47.40 lb.)			
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	osig)		
C - DADOS ELÉTRICOS					
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nomin	al 220-240 V 50 Hz 1	~ (Monofásico)			
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay				
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2L3C-112				
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[μF(VAC	mínimo)]		
4 Capacitor de Funcionamento	20(400)	[μF(VAC	mínimo)]		
5 Prote¿¿o do Motor	15HM1963-248				
6 Resistência motor - bobina auxiliar	4.84	[Ω em 2	5°C (77°F)] +/- 8%		
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.70		5°C (77°F)] +/- 8%		
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acord			
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acord			
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984			

CCC - IMQ

Atualização: 19SEP2014

11 Institudos de aprovação



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

-	CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAELBP3: Forçada	2	Temperatura de (Temperauta de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%		+/- 5% +/- 5%		+/- 5%	+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
5276	1330	1546	1160	5.80	35.77	4.55	1.15	1.33	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕI @220V50		TE:		HRAE32 çada	5°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
	. ,		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2369	597	694	656	3.66	15.92	3.60	0.91	1.06
-35	(-31)	3300	832	967	774	4.13	22.25	4.28	1.08	1.26
-30	(-22)	4450	1121	1304	901	4.66	30.10	4.95	1.25	1.45
-25	(-13)	5820	1467	1705	1036	5.26	39.54	5.61	1.41	1.64
-20	(- 4)	7410	1867	2171	1181	5.92	50.61	6.26	1.58	1.83
-15	(+ 5)	9222	2324	2702	1334	6.63	63.37	6.90	1.74	2.02
-10	(+14)	11256	2837	3298	1496	7.37	77.86	7.54	1.90	2.21

CONDIÇÕE @220V50 H		E:		HRAE32 çada	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	NCIA		
					+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40	(-40)	1917	483	562	614	3.54	12.85	3.12	0.79	0.92	
-35	(-31)	2855	719	837	758	4.09	19.22	3.76	0.95	1.10	
-30	(-22)	3984	1004	1167	910	4.72	26.90	4.37	1.10	1.28	
-25	(-13)	5305	1337	1554	1070	5.40	35.97	4.95	1.25	1.45	
-20	(- 4)	6818	1718	1998	1238	6.14	46.47	5.51	1.39	1.61	
-15	(+ 5)	8524	2148	2498	1413	6.92	58.45	6.04	1.52	1.77	
-10	(+14)	10423	2627	3054	1596	7.75	71.96	6.54	1.65	1.92	

CONDIÇÕE @ 220V50 H	ES DE TEST Iz	Œ:		HRAE32 çada	(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de FAIXA DE E		DE EFICIÊ	EFICIÊNCIA		
evaporação		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%					
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-40	(-40)	1560	393	457	594	3.48	10.44	2.63	0.66	0.77		
-35	(-31)	2473	623	725	756	4.11	16.62	3.26	0.82	0.95		
-30	(-22)	3548	894	1040	925	4.80	23.91	3.84	0.97	1.12		
-25	(-13)	4786	1206	1402	1100	5.55	32.39	4.36	1.10	1.28		
-20	(- 4)	6188	1559	1813	1282	6.35	42.08	4.84	1.22	1.42		
-15	(+ 5)	7754	1954	2272	1470	7.20	53.06	5.28	1.33	1.55		
-10	(+14)	9486	2390	2780	1665	8.08	65.36	5.68	1.43	1.66		

Atualização: 19SEP2014



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Grande		
Não		
12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
Cobre		
Vertical		
8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
Cobre		
Curvo J		
9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
Cobre		
Vertical		
Não	[mm]	
Tampão de Borracha		
	Não 12.77 +0.08/+0.00 Cobre Vertical 8 +0.07/+0.00 Cobre Curvo J 9.6 +0.07/+0.00 Cobre Vertical Não	Não 12.77 +0.08/+0.00 [mm] Cobre Vertical 8 +0.07/+0.00 [mm] Cobre Curvo J 9.6 +0.07/+0.00 [mm] Cobre Vertical Não [mm]

Atualização: 19SEP2014