

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NJ 2212GJ |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 943ED11 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 34.38 | [cm ³] (2.098 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 42.850 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 21.4 | [kg] (47.18 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2L3C-112 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 130-156(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1963-248 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 4.18 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.05 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 54.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - KC - UL - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 6309 | 1590 | 1849 | 1427 | 7.39 | 42.77 | 4.42 | 1.11 | 1.30 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 2864 | 722 | 839 | 776 | 4.29 | 19.25 | 3.68 | 0.93 | 1.08 |
| -35 | (-31) | 4000 | 1008 | 1172 | 948 | 5.09 | 26.98 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 5364 | 1352 | 1572 | 1122 | 5.93 | 36.30 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |
| -25 | (-13) | 6956 | 1753 | 2038 | 1299 | 6.79 | 47.26 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 8776 | 2212 | 2572 | 1478 | 7.69 | 59.93 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -15 | (+ 5) | 10824 | 2728 | 3172 | 1661 | 8.62 | 74.36 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 13100 | 3301 | 3838 | 1846 | 9.58 | 90.62 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 2398 | 604 | 703 | 751 | 4.18 | 16.08 | 3.21 | 0.81 | 0.94 |
| -35 | (-31) | 3422 | 862 | 1003 | 923 | 4.97 | 23.03 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 4708 | 1186 | 1380 | 1110 | 5.86 | 31.79 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -25 | (-13) | 6256 | 1577 | 1833 | 1313 | 6.85 | 42.42 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 8066 | 2033 | 2364 | 1531 | 7.94 | 54.98 | 5.26 | 1.33 | 1.54 |
| -15 | (+ 5) | 10138 | 2555 | 2971 | 1764 | 9.13 | 69.52 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |
| -10 | (+14) | 12472 | 3143 | 3655 | 2012 | 10.42 | 86.11 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1815 | 457 | 532 | 669 | 3.81 | 12.15 | 2.70 | 0.68 | 0.79 |
| -35 | (-31) | 2721 | 686 | 797 | 845 | 4.60 | 18.28 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -30 | (-22) | 3923 | 989 | 1150 | 1049 | 5.56 | 26.44 | 3.74 | 0.94 | 1.10 |
| -25 | (-13) | 5422 | 1366 | 1589 | 1281 | 6.69 | 36.69 | 4.23 | 1.07 | 1.24 |
| -20 | (- 4) | 7216 | 1819 | 2115 | 1540 | 7.99 | 49.08 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -15 | (+ 5) | 9307 | 2345 | 2727 | 1828 | 9.45 | 63.69 | 5.10 | 1.28 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 11694 | 2947 | 3427 | 2143 | 11.09 | 80.57 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |