

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | EM 2U30HLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513305524 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 3.00 | [cm ³] (0.183 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 10.600 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.02 | [kg] (15.48 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA17C3/8EA17E63/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091/QPS2 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(300) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM189KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 22.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 36.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 0.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 0.85 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IMTRO - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 322 | 81 | 94 | 71 | 0.36 | 1.83 | 4.55 | 1.15 | 1.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 188 | 47 | 55 | 51 | 0.25 | 1.06 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -30 (-22) | 265 | 67 | 78 | 59 | 0.27 | 1.50 | 4.48 | 1.13 | 1.31 |
| -25 (-13) | 369 | 93 | 108 | 67 | 0.30 | 2.10 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -20 (- 4) | 496 | 125 | 145 | 75 | 0.33 | 2.82 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -15 (+ 5) | 642 | 162 | 188 | 83 | 0.36 | 3.66 | 7.79 | 1.96 | 2.28 |
| -10 (+14) | 804 | 203 | 236 | 89 | 0.38 | 4.61 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 159 | 40 | 47 | 52 | 0.25 | 0.90 | 3.06 | 0.77 | 0.90 |
| -30 (-22) | 227 | 57 | 67 | 60 | 0.27 | 1.29 | 3.81 | 0.96 | 1.12 |
| -25 (-13) | 324 | 82 | 95 | 69 | 0.30 | 1.84 | 4.70 | 1.19 | 1.38 |
| -20 (- 4) | 445 | 112 | 130 | 78 | 0.34 | 2.53 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -15 (+ 5) | 588 | 148 | 172 | 87 | 0.37 | 3.36 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -10 (+14) | 749 | 189 | 220 | 96 | 0.41 | 4.29 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 122 | 31 | 36 | 49 | 0.24 | 0.69 | 2.48 | 0.63 | 0.73 |
| -30 (-22) | 182 | 46 | 53 | 57 | 0.26 | 1.03 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -25 (-13) | 273 | 69 | 80 | 67 | 0.30 | 1.55 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -20 (- 4) | 390 | 98 | 114 | 78 | 0.34 | 2.22 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -15 (+ 5) | 531 | 134 | 156 | 89 | 0.38 | 3.03 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 (+14) | 692 | 174 | 203 | 101 | 0.43 | 3.96 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 78 | 20 | 23 | 44 | 0.22 | 0.44 | 1.76 | 0.44 | 0.52 |
| -30 | (-22) | 131 | 33 | 39 | 53 | 0.25 | 0.74 | 2.55 | 0.64 | 0.75 |
| -25 | (-13) | 217 | 55 | 64 | 64 | 0.29 | 1.23 | 3.42 | 0.86 | 1.00 |
| -20 | (- 4) | 331 | 83 | 97 | 77 | 0.34 | 1.89 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |
| -15 | (+ 5) | 471 | 119 | 138 | 91 | 0.39 | 2.69 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -10 | (+14) | 633 | 159 | 185 | 107 | 0.44 | 3.62 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Nova Placa Base EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |