

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM SS40CLP
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300398

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	176 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	176 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.51	[cm ³] (0.458 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TY-QZ003	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	BT53-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	17.31	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	26.19	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	5.08	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.91	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	0.98	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
416	105	122	70	0.34	1.31	5.97	1.50	1.75

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	247	62	72	48	0.24	0.77	5.15	1.30	1.51
-30 (-22)	330	83	97	56	0.27	1.03	5.95	1.50	1.74
-25 (-13)	436	110	128	64	0.31	1.37	6.87	1.73	2.01
-20 (- 4)	567	143	166	72	0.34	1.78	7.90	1.99	2.32
-15 (+ 5)	722	182	212	80	0.38	2.27	9.06	2.28	2.66
-10 (+14)	904	228	265	87	0.41	2.85	10.35	2.61	3.03

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	230	58	67	48	0.24	0.72	4.74	1.19	1.39
-30 (-22)	313	79	92	56	0.27	0.98	5.53	1.39	1.62
-25 (-13)	420	106	123	65	0.31	1.32	6.38	1.61	1.87
-20 (- 4)	551	139	162	75	0.35	1.73	7.31	1.84	2.14
-15 (+ 5)	708	178	207	85	0.40	2.23	8.32	2.10	2.44
-10 (+14)	889	224	261	95	0.44	2.81	9.40	2.37	2.76

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	200	51	59	49	0.25	0.63	4.11	1.03	1.20
-30 (-22)	281	71	82	57	0.28	0.88	4.89	1.23	1.43
-25 (-13)	384	97	113	67	0.32	1.21	5.69	1.43	1.67
-20 (- 4)	512	129	150	78	0.37	1.61	6.53	1.64	1.91
-15 (+ 5)	665	168	195	90	0.42	2.09	7.39	1.86	2.17
-10 (+14)	843	212	247	102	0.48	2.66	8.28	2.09	2.43

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	177	44	52	49	0.24	0.55	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	250	63	73	57	0.28	0.78	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	346	87	101	68	0.33	1.09	5.14	1.30	1.51
-20	(- 4)	467	118	137	80	0.38	1.47	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	612	154	179	93	0.44	1.93	6.62	1.67	1.94
-10	(+14)	782	197	229	107	0.50	2.47	7.34	1.85	2.15

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.2 [mm] (0.244")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha