

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X32CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300372

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	6.20	[cm <sup>3</sup> ] (0.378 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	6.9	[kg] (15.21 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TY-QZ003	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(300)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	34.14	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	3.82	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.78	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.78	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
341	86	100	56	0.29	1.07	6.07	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	189	48	56	35	0.19	0.59	5.37	1.35	1.57
-30	(-22)	274	69	80	42	0.22	0.86	6.42	1.62	1.88
-25	(-13)	369	93	108	49	0.25	1.16	7.47	1.88	2.19
-20	(- 4)	479	121	140	56	0.28	1.51	8.57	2.16	2.51
-15	(+ 5)	607	153	178	62	0.31	1.91	9.78	2.46	2.86
-10	(+14)	757	191	222	68	0.34	2.39	11.12	2.80	3.26

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	170	43	50	36	0.20	0.53	4.68	1.18	1.37
-30	(-22)	249	63	73	44	0.23	0.78	5.61	1.41	1.65
-25	(-13)	339	85	99	52	0.26	1.06	6.51	1.64	1.91
-20	(- 4)	444	112	130	60	0.30	1.40	7.42	1.87	2.18
-15	(+ 5)	568	143	167	68	0.33	1.79	8.39	2.11	2.46
-10	(+14)	715	180	210	75	0.37	2.26	9.47	2.39	2.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	148	37	43	36	0.20	0.46	4.09	1.03	1.20
-30	(-22)	222	56	65	44	0.23	0.70	4.98	1.26	1.46
-25	(-13)	308	78	90	53	0.27	0.97	5.80	1.46	1.70
-20	(- 4)	411	104	120	62	0.31	1.29	6.59	1.66	1.93
-15	(+ 5)	533	134	156	72	0.35	1.68	7.40	1.87	2.17
-10	(+14)	679	171	199	82	0.40	2.14	8.28	2.09	2.43

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	112	28	33	34	0.19	0.35	3.29	0.83	0.96
-30	(-22)	183	46	54	43	0.22	0.57	4.22	1.06	1.24
-25	(-13)	268	67	78	53	0.27	0.84	5.04	1.27	1.48
-20	(- 4)	369	93	108	64	0.31	1.16	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	491	124	144	75	0.37	1.55	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	637	160	187	87	0.42	2.01	7.27	1.83	2.13

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.2 [mm] (0.244" )
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.2 [mm] (0.244" )
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma