

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM RS40CLP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513300383</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	176 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	176 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.51	[cm <sup>3</sup> ] (0.458 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17B3/8EA17C3/QP2-20A/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	BT53-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	23.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.52	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.95	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.17	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
416	105	122	73	0.37	1.31	5.73	1.44	1.68

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	257	65	75	51	0.27	0.81	5.05	1.27	1.48
-30	(-22)	350	88	103	59	0.30	1.10	5.96	1.50	1.75
-25	(-13)	461	116	135	67	0.33	1.45	6.94	1.75	2.03
-20	(- 4)	591	149	173	74	0.36	1.86	7.99	2.01	2.34
-15	(+ 5)	745	188	218	82	0.39	2.34	9.15	2.31	2.68
-10	(+14)	923	233	271	89	0.42	2.91	10.43	2.63	3.06

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	219	55	64	50	0.27	0.69	4.37	1.10	1.28
-30	(-22)	309	78	91	59	0.31	0.97	5.22	1.31	1.53
-25	(-13)	417	105	122	68	0.34	1.31	6.10	1.54	1.79
-20	(- 4)	546	138	160	77	0.38	1.72	7.04	1.77	2.06
-15	(+ 5)	699	176	205	87	0.42	2.20	8.04	2.03	2.36
-10	(+14)	878	221	257	96	0.47	2.77	9.13	2.30	2.68

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	192	48	56	50	0.27	0.60	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	276	70	81	59	0.31	0.87	4.63	1.17	1.36
-25	(-13)	379	96	111	69	0.35	1.19	5.44	1.37	1.59
-20	(- 4)	505	127	148	80	0.40	1.59	6.27	1.58	1.84
-15	(+ 5)	655	165	192	92	0.45	2.06	7.14	1.80	2.09
-10	(+14)	833	210	244	103	0.50	2.63	8.07	2.03	2.36

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	163	41	48	50	0.27	0.51	3.27	0.82	0.96
-30	(-22)	239	60	70	59	0.31	0.75	4.06	1.02	1.19
-25	(-13)	336	85	98	70	0.35	1.05	4.82	1.21	1.41
-20	(- 4)	456	115	134	82	0.40	1.43	5.57	1.40	1.63
-15	(+ 5)	601	152	176	95	0.46	1.89	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	776	196	227	109	0.52	2.45	7.10	1.79	2.08

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.2 [mm] (0.244" )
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.2 [mm] (0.165" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.2 [mm] (0.244" )
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma