

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM RS40CLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300373 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 176 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 176 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.51 | [cm ³] (0.458 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.600 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.1 | [kg] (15.65 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17B3/8EA17C3/QP2-20A/QPS2-A22MD3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 4(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | BT53-105 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 19.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 23.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 5.52 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.95 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 1.17 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 416 | 105 | 122 | 73 | 0.37 | 1.31 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 257 | 65 | 75 | 51 | 0.27 | 0.81 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 350 | 88 | 103 | 59 | 0.30 | 1.10 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 461 | 116 | 135 | 67 | 0.33 | 1.45 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -20 | (- 4) | 591 | 149 | 173 | 74 | 0.36 | 1.86 | 7.99 | 2.01 | 2.34 |
| -15 | (+ 5) | 745 | 188 | 218 | 82 | 0.39 | 2.34 | 9.15 | 2.31 | 2.68 |
| -10 | (+14) | 923 | 233 | 271 | 89 | 0.42 | 2.91 | 10.43 | 2.63 | 3.06 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 219 | 55 | 64 | 50 | 0.27 | 0.69 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 309 | 78 | 91 | 59 | 0.31 | 0.97 | 5.22 | 1.31 | 1.53 |
| -25 | (-13) | 417 | 105 | 122 | 68 | 0.34 | 1.31 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -20 | (- 4) | 546 | 138 | 160 | 77 | 0.38 | 1.72 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| -15 | (+ 5) | 699 | 176 | 205 | 87 | 0.42 | 2.20 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |
| -10 | (+14) | 878 | 221 | 257 | 96 | 0.47 | 2.77 | 9.13 | 2.30 | 2.68 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 192 | 48 | 56 | 50 | 0.27 | 0.60 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -30 | (-22) | 276 | 70 | 81 | 59 | 0.31 | 0.87 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 379 | 96 | 111 | 69 | 0.35 | 1.19 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -20 | (- 4) | 505 | 127 | 148 | 80 | 0.40 | 1.59 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 655 | 165 | 192 | 92 | 0.45 | 2.06 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 833 | 210 | 244 | 103 | 0.50 | 2.63 | 8.07 | 2.03 | 2.36 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 163 | 41 | 48 | 50 | 0.27 | 0.51 | 3.27 | 0.82 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 239 | 60 | 70 | 59 | 0.31 | 0.75 | 4.06 | 1.02 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 336 | 85 | 98 | 70 | 0.35 | 1.05 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |
| -20 | (- 4) | 456 | 115 | 134 | 82 | 0.40 | 1.43 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -15 | (+ 5) | 601 | 152 | 176 | 95 | 0.46 | 1.89 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 776 | 196 | 227 | 109 | 0.52 | 2.45 | 7.10 | 1.79 | 2.08 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.2 [mm] (0.244") |
| 3.1.1 Material | |
| 3.1.2 Forma | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 [mm] (0.193") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 [mm] (0.244") |
| 3.3.1 Material | |
| 3.3.2 Forma | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |