

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG D60HLC
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513703076

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.17	[cm ³] (0.315 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.08	[kg] (22.22 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CP4TMC353N61	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	9.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
591	149	173	99	0.88	3.36	5.95	1.50	1.74

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	360	91	106	66	0.62	2.04	5.41	1.36	1.59
-30	(-22)	509	128	149	79	0.71	2.88	6.46	1.63	1.89
-25	(-13)	679	171	199	90	0.81	3.85	7.51	1.89	2.20
-20	(- 4)	876	221	257	101	0.91	4.98	8.64	2.18	2.53
-15	(+ 5)	1105	278	324	111	1.01	6.31	9.91	2.50	2.90
-10	(+14)	1373	346	402	121	1.10	7.86	11.36	2.86	3.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	289	73	85	64	0.59	1.63	4.49	1.13	1.31
-30	(-22)	437	110	128	79	0.70	2.48	5.51	1.39	1.62
-25	(-13)	608	153	178	94	0.83	3.45	6.48	1.63	1.90
-20	(- 4)	807	203	237	109	0.96	4.59	7.44	1.87	2.18
-15	(+ 5)	1040	262	305	123	1.10	5.94	8.46	2.13	2.48
-10	(+14)	1312	331	385	136	1.23	7.52	9.59	2.42	2.81

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	60	56	0.53	1.15	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	351	88	103	75	0.67	1.99	4.68	1.18	1.37
-25	(-13)	522	132	153	93	0.82	2.97	5.65	1.42	1.66
-20	(- 4)	723	182	212	111	0.99	4.12	6.54	1.65	1.92
-15	(+ 5)	959	242	281	130	1.16	5.47	7.41	1.87	2.17
-10	(+14)	1235	311	362	148	1.34	7.07	8.32	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	104	26	30	43	0.45	0.59	2.47	0.62	0.72
-30	(-22)	250	63	73	64	0.61	1.42	3.75	0.94	1.10
-25	(-13)	422	106	124	87	0.80	2.39	4.81	1.21	1.41
-20	(- 4)	623	157	183	109	1.00	3.55	5.73	1.44	1.68
-15	(+ 5)	861	217	252	132	1.21	4.91	6.55	1.65	1.92
-10	(+14)	1140	287	334	156	1.43	6.53	7.33	1.85	2.15

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		