

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG D60HLC
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	513703076

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	5.17	[cm³] (0.315 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de óleo	230	[ml] (7.78 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	10.08	[kg] (22.22 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	CP4TMC353N61	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	9.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
591	149	173	99	0.88	3.36	5.95	1.50	1.74

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	360	91	106	66	0.62	2.04	5.41	1.36	1.59
-30	(-22)	509	128	149	79	0.71	2.88	6.46	1.63	1.89
-25	(-13)	679	171	199	90	0.81	3.85	7.51	1.89	2.20
-20	(- 4)	876	221	257	101	0.91	4.98	8.64	2.18	2.53
-15	(+ 5)	1105	278	324	111	1.01	6.31	9.91	2.50	2.90
-10	(+14)	1373	346	402	121	1.10	7.86	11.36	2.86	3.33

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAE32		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
@115V60Hz			Estático							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	289	73	85	64	0.59	1.63	4.49	1.13	1.31
-30	(-22)	437	110	128	79	0.70	2.48	5.51	1.39	1.62
-25	(-13)	608	153	178	94	0.83	3.45	6.48	1.63	1.90
-20	(- 4)	807	203	237	109	0.96	4.59	7.44	1.87	2.18
-15	(+ 5)	1040	262	305	123	1.10	5.94	8.46	2.13	2.48
-10	(+14)	1312	331	385	136	1.23	7.52	9.59	2.42	2.81

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	60	56	0.53	1.15	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	351	88	103	75	0.67	1.99	4.68	1.18	1.37
-25	(-13)	522	132	153	93	0.82	2.97	5.65	1.42	1.66
-20	(- 4)	723	182	212	111	0.99	4.12	6.54	1.65	1.92
-15	(+ 5)	959	242	281	130	1.16	5.47	7.41	1.87	2.17
-10	(+14)	1235	311	362	148	1.34	7.07	8.32	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de	Consumo de	Fluxo de	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	104	26	30	43	0.45	0.59	2.47	0.62	0.72	
-30 (-22)	250	63	73	64	0.61	1.42	3.75	0.94	1.10	
-25 (-13)	422	106	124	87	0.80	2.39	4.81	1.21	1.41	
-20 (- 4)	623	157	183	109	1.00	3.55	5.73	1.44	1.68	
-15 (+ 5)	861	217	252	132	1.21	4.91	6.55	1.65	1.92	
-10 (+14)	1140	287	334	156	1.43	6.53	7.33	1.85	2.15	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		