

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T75HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300334

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	6.99	[cm ³] (0.427 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.86	[kg] (17.33 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17B3/QP2-20A	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM276MFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
730	184	214	157	0.89	4.15	4.64	1.17	1.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	431	109	126	105	0.73	2.44	4.10	1.03	1.20
-30	(-22)	576	145	169	118	0.73	3.26	4.90	1.23	1.44
-25	(-13)	757	191	222	132	0.74	4.30	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	977	246	286	146	0.74	5.56	6.67	1.68	1.95
-15	(+ 5)	1239	312	363	162	0.74	7.07	7.63	1.92	2.24
-10	(+14)	1545	389	453	178	0.73	8.85	8.65	2.18	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	398	100	116	108	0.80	2.25	3.68	0.93	1.08
-30	(-22)	536	135	157	123	0.81	3.04	4.38	1.10	1.28
-25	(-13)	709	179	208	139	0.82	4.02	5.12	1.29	1.50
-20	(- 4)	918	231	269	156	0.83	5.22	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1166	294	342	175	0.84	6.66	6.68	1.68	1.96
-10	(+14)	1457	367	427	194	0.85	8.35	7.51	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	369	93	108	109	0.90	2.09	3.35	0.85	0.98
-30	(-22)	508	128	149	126	0.92	2.88	4.01	1.01	1.17
-25	(-13)	679	171	199	145	0.94	3.86	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	884	223	259	166	0.97	5.03	5.34	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1126	284	330	187	0.99	6.43	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	1409	355	413	210	1.01	8.07	6.73	1.70	1.97

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	297	75	87	107	1.03	1.68	2.83	0.71	0.83
-30	(-22)	444	112	130	127	1.06	2.52	3.48	0.88	1.02
-25	(-13)	620	156	182	150	1.10	3.52	4.13	1.04	1.21
-20	(- 4)	828	209	243	173	1.14	4.71	4.76	1.20	1.40
-15	(+ 5)	1072	270	314	199	1.18	6.12	5.39	1.36	1.58
-10	(+14)	1352	341	396	225	1.22	7.75	6.01	1.51	1.76

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 [mm] (0.256")
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.5 [mm] (0.256")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma