

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM 2X1121U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513304042 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.54 | [cm ³] (0.338 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.03 | [kg] (17.70 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA14D7/QPS2-A4R7MB4 | |
| 3 Capacitor de Partida | 124-149(220) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 20(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CP4TMC460N61 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 3.18 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.06 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 17.23 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.18 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 3.83 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - CE - IMTRO - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1097 | 276 | 321 | 185 | 1.63 | 3.27 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1097 | 276 | 321 | 185 | 1.63 | 3.27 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 525 | 132 | 154 | 112 | 1.00 | 1.55 | 4.70 | 1.19 | 1.38 |
| -35 (-31) | 695 | 175 | 204 | 126 | 1.14 | 2.06 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -30 (-22) | 902 | 227 | 264 | 141 | 1.27 | 2.67 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -25 (-13) | 1146 | 289 | 336 | 157 | 1.39 | 3.41 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -20 (- 4) | 1430 | 360 | 419 | 172 | 1.51 | 4.27 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| -15 (+ 5) | 1754 | 442 | 514 | 185 | 1.63 | 5.25 | 9.45 | 2.38 | 2.77 |
| -10 (+14) | 2119 | 534 | 621 | 198 | 1.76 | 6.38 | 10.72 | 2.70 | 3.14 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 467 | 118 | 137 | 112 | 1.01 | 1.38 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -35 (-31) | 634 | 160 | 186 | 132 | 1.18 | 1.88 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -30 (-22) | 834 | 210 | 244 | 151 | 1.34 | 2.47 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -25 (-13) | 1067 | 269 | 313 | 170 | 1.50 | 3.17 | 6.25 | 1.58 | 1.83 |
| -20 (- 4) | 1335 | 336 | 391 | 189 | 1.65 | 3.98 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -15 (+ 5) | 1639 | 413 | 480 | 206 | 1.81 | 4.91 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |
| -10 (+14) | 1980 | 499 | 580 | 221 | 1.97 | 5.96 | 8.98 | 2.26 | 2.63 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|----------|----------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 403 | 101 | 118 | 110 | 0.98 | 1.19 | 3.66 | 0.92 | 1.07 | |
| -35 (-31) | 571 | 144 | 167 | 133 | 1.18 | 1.69 | 4.31 | 1.09 | 1.26 | |
| -30 (-22) | 767 | 193 | 225 | 155 | 1.36 | 2.27 | 4.96 | 1.25 | 1.45 | |
| -25 (-13) | 993 | 250 | 291 | 177 | 1.53 | 2.95 | 5.62 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 1250 | 315 | 366 | 198 | 1.71 | 3.73 | 6.32 | 1.59 | 1.85 | |
| -15 (+ 5) | 1538 | 388 | 451 | 217 | 1.90 | 4.61 | 7.09 | 1.79 | 2.08 | |
| -10 (+14) | 1859 | 469 | 545 | 233 | 2.09 | 5.59 | 7.95 | 2.00 | 2.33 | |

| CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|----------|----------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 337 | 85 | 99 | 116 | 0.98 | 0.99 | 2.93 | 0.74 | 0.86 | |
| -35 (-31) | 511 | 129 | 150 | 140 | 1.19 | 1.51 | 3.65 | 0.92 | 1.07 | |
| -30 (-22) | 709 | 179 | 208 | 164 | 1.38 | 2.10 | 4.33 | 1.09 | 1.27 | |
| -25 (-13) | 932 | 235 | 273 | 186 | 1.57 | 2.77 | 5.00 | 1.26 | 1.47 | |
| -20 (- 4) | 1181 | 298 | 346 | 208 | 1.76 | 3.52 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -15 (+ 5) | 1459 | 368 | 427 | 227 | 1.96 | 4.37 | 6.43 | 1.62 | 1.88 | |
| -10 (+14) | 1764 | 445 | 517 | 244 | 2.17 | 5.31 | 7.24 | 1.82 | 2.12 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |