

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6230U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	843DA02

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	19.1	[kgf/cm ²] (272 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	21.2	[kgf/cm ²] (301 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.4	[kg] (38.36 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA403C-123	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0828/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	39.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	5.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
12358	3114	3621	1379	6.61	42.30	8.96 2.26 2.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5598	1411	1640	797	4.00	15.80	7.03	1.77	2.06
-15	(+ 5)	6804	1715	1994	838	4.22	19.27	8.17	2.06	2.40
-10	(+14)	8446	2128	2475	896	4.48	24.02	9.45	2.38	2.77
-5	(+23)	10524	2652	3084	970	4.78	30.08	10.82	2.73	3.17
0	(+32)	13037	3285	3820	1061	5.13	37.47	12.23	3.08	3.58
+5	(+41)	15986	4028	4684	1169	5.52	46.25	13.64	3.44	4.00
+10	(+50)	19370	4881	5676	1293	5.97	56.44	15.02	3.79	4.40

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4928	1242	1444	844	4.24	15.01	5.76	1.45	1.69
-15	(+ 5)	5964	1503	1748	906	4.52	18.27	6.57	1.66	1.93
-10	(+14)	7310	1842	2142	976	4.83	22.51	7.51	1.89	2.20
-5	(+23)	8966	2259	2627	1056	5.15	27.75	8.53	2.15	2.50
0	(+32)	10933	2755	3204	1143	5.51	34.03	9.60	2.42	2.81
+5	(+41)	13209	3329	3871	1240	5.89	41.39	10.67	2.69	3.13
+10	(+50)	15796	3981	4629	1345	6.30	49.85	11.70	2.95	3.43

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4063	1024	1191	898	4.45	13.57	4.59	1.16	1.35
-15	(+ 5)	5153	1299	1510	989	4.86	17.25	5.18	1.31	1.52
-10	(+14)	6427	1620	1883	1081	5.27	21.59	5.90	1.49	1.73
-5	(+23)	7887	1987	2311	1172	5.69	26.63	6.71	1.69	1.96
0	(+32)	9530	2402	2793	1265	6.11	32.41	7.55	1.90	2.21
+5	(+41)	11359	2862	3328	1359	6.54	38.96	8.39	2.11	2.46
+10	(+50)	13372	3370	3918	1453	6.98	46.32	9.19	2.32	2.69

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		