

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EG ZS70HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513701346 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.56 | [cm ³] (0.339 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de aceite | 230 | [ml] (7.78 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.1 | [kg] (22.27 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD2-115V/TSD2-115V0.6 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 12(183)/15(187)/20(192) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM319NFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 7.72 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 6.05 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 11.70 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - NOM - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 674 | 170 | 197 | 120 | 1.09 | 3.83 | 5.62 | 1.42 | 1.65 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 560 | 141 | 164 | 91 | 0.84 | 3.17 | 6.09 | 1.54 | 1.79 |
| -30 | (-22) | 632 | 159 | 185 | 100 | 0.92 | 3.58 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -25 | (-13) | 762 | 192 | 223 | 110 | 1.00 | 4.33 | 6.98 | 1.76 | 2.05 |
| -20 | (- 4) | 943 | 238 | 276 | 121 | 1.09 | 5.37 | 7.84 | 1.97 | 2.30 |
| -15 | (+ 5) | 1170 | 295 | 343 | 132 | 1.19 | 6.68 | 8.89 | 2.24 | 2.60 |
| -10 | (+14) | 1436 | 362 | 421 | 143 | 1.29 | 8.23 | 10.07 | 2.54 | 2.95 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 424 | 107 | 124 | 86 | 0.80 | 2.40 | 4.98 | 1.26 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 526 | 133 | 154 | 98 | 0.90 | 2.98 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -25 | (-13) | 686 | 173 | 201 | 113 | 1.02 | 3.90 | 6.06 | 1.53 | 1.77 |
| -20 | (- 4) | 899 | 227 | 263 | 129 | 1.16 | 5.12 | 6.91 | 1.74 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 1158 | 292 | 339 | 146 | 1.30 | 6.61 | 7.90 | 1.99 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 1457 | 367 | 427 | 163 | 1.45 | 8.35 | 8.97 | 2.26 | 2.63 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 311 | 78 | 91 | 77 | 0.72 | 1.76 | 4.11 | 1.04 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 422 | 106 | 124 | 93 | 0.86 | 2.39 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 593 | 149 | 174 | 111 | 1.02 | 3.37 | 5.27 | 1.33 | 1.55 |
| -20 | (- 4) | 817 | 206 | 239 | 133 | 1.19 | 4.65 | 6.09 | 1.53 | 1.78 |
| -15 | (+ 5) | 1088 | 274 | 319 | 155 | 1.38 | 6.21 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| -10 | (+14) | 1400 | 353 | 410 | 178 | 1.58 | 8.02 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 221 | 56 | 65 | 64 | 0.62 | 1.25 | 3.40 | 0.86 | 1.00 |
| -30 | (-22) | 321 | 81 | 94 | 84 | 0.79 | 1.82 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -25 | (-13) | 482 | 121 | 141 | 107 | 0.98 | 2.73 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -20 | (- 4) | 696 | 175 | 204 | 132 | 1.20 | 3.96 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |
| -15 | (+ 5) | 958 | 241 | 281 | 160 | 1.43 | 5.47 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 1263 | 318 | 370 | 189 | 1.68 | 7.23 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |