

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE U2178GK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 9590A51 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 16.80 | [cm ³] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 31.190 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.6 | [kg] (25.57 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA6M3C-114 | |
| 3 Capacitor de Partida | 88-108(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 15(400) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MSP18LJ-3261 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 11.03 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.15 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 21.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 4.27 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900LBP_HH Forçada | | Temperatura de evaporação | -35°C (-31°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 40°C (104°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1709 | 431 | 501 | 441 | 2.10 | 12.58 | 3.88 | 0.98 | 1.14 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1390 | 350 | 407 | 370 | 1.78 | 9.64 | 3.74 | 0.94 | 1.10 |
| -35 (-31) | 1845 | 465 | 541 | 426 | 2.03 | 12.84 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -30 (-22) | 2408 | 607 | 706 | 486 | 2.30 | 16.81 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -25 (-13) | 3079 | 776 | 902 | 550 | 2.58 | 21.59 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -20 (- 4) | 3858 | 972 | 1131 | 618 | 2.88 | 27.19 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |
| -15 (+ 5) | 4746 | 1196 | 1391 | 690 | 3.21 | 33.66 | 6.87 | 1.73 | 2.01 |
| -10 (+14) | 5742 | 1447 | 1683 | 766 | 3.55 | 41.02 | 7.49 | 1.89 | 2.20 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1141 | 287 | 334 | 382 | 1.82 | 8.88 | 2.99 | 0.75 | 0.88 |
| -35 (-31) | 1524 | 384 | 447 | 443 | 2.08 | 11.92 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -30 (-22) | 2001 | 504 | 586 | 510 | 2.38 | 15.70 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -25 (-13) | 2569 | 647 | 753 | 584 | 2.71 | 20.26 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -20 (- 4) | 3231 | 814 | 947 | 664 | 3.07 | 25.63 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -15 (+ 5) | 3985 | 1004 | 1168 | 751 | 3.46 | 31.84 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -10 (+14) | 4832 | 1218 | 1416 | 844 | 3.89 | 38.92 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 890 | 224 | 261 | 386 | 1.83 | 8.01 | 2.30 | 0.58 | 0.67 |
| -35 (-31) | 1204 | 304 | 353 | 453 | 2.13 | 10.89 | 2.65 | 0.67 | 0.78 |
| -30 (-22) | 1596 | 402 | 468 | 529 | 2.47 | 14.49 | 3.01 | 0.76 | 0.88 |
| -25 (-13) | 2064 | 520 | 605 | 614 | 2.85 | 18.86 | 3.36 | 0.85 | 0.99 |
| -20 (- 4) | 2610 | 658 | 765 | 707 | 3.28 | 24.00 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -15 (+ 5) | 3232 | 814 | 947 | 810 | 3.75 | 29.97 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -10 (+14) | 3932 | 991 | 1152 | 921 | 4.26 | 36.79 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |