

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM T2125U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513300128 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -45°C à -10°C | (-49°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.8 | [kg] (17.20 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-34 | |
| 3 Capacitor de Partida | 43-53(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM276RFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 8.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 1006 | 254 | 295 | 196 | 1.45 | 2.99 | 5.13 1.29 1.50 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação | 35°C (+95°F) | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| -40 (-40) | 552 | 139 | 162 | 120 | 1.02 | 1.63 | 4.57 1.15 1.34 |
| -35 (-31) | 731 | 184 | 214 | 135 | 1.06 | 2.16 | 5.39 1.36 1.58 |
| -30 (-22) | 931 | 235 | 273 | 150 | 1.10 | 2.76 | 6.20 1.56 1.82 |
| -25 (-13) | 1164 | 293 | 341 | 166 | 1.15 | 3.46 | 7.05 1.78 2.07 |
| -20 (- 4) | 1437 | 362 | 421 | 180 | 1.20 | 4.29 | 7.98 2.01 2.34 |
| -15 (+ 5) | 1761 | 444 | 516 | 195 | 1.24 | 5.28 | 9.02 2.27 2.64 |
| -10 (+14) | 2145 | 540 | 628 | 209 | 1.29 | 6.45 | 10.23 2.58 3.00 |

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação | 45°C (+113°F) | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| -40 (-40) | 462 | 117 | 135 | 125 | 1.04 | 1.36 | 3.76 0.95 1.10 |
| -35 (-31) | 634 | 160 | 186 | 141 | 1.08 | 1.88 | 4.48 1.13 1.31 |
| -30 (-22) | 823 | 207 | 241 | 159 | 1.13 | 2.44 | 5.17 1.30 1.51 |
| -25 (-13) | 1039 | 262 | 304 | 177 | 1.18 | 3.09 | 5.85 1.47 1.71 |
| -20 (- 4) | 1291 | 325 | 378 | 196 | 1.25 | 3.85 | 6.58 1.66 1.93 |
| -15 (+ 5) | 1589 | 400 | 466 | 215 | 1.31 | 4.76 | 7.39 1.86 2.17 |
| -10 (+14) | 1942 | 489 | 569 | 234 | 1.38 | 5.84 | 8.32 2.10 2.44 |

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação | 55°C (+131°F) | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| -40 (-40) | 402 | 101 | 118 | 135 | 1.06 | 1.19 | 2.95 0.74 0.87 |
| -35 (-31) | 544 | 137 | 159 | 151 | 1.10 | 1.61 | 3.60 0.91 1.05 |
| -30 (-22) | 700 | 176 | 205 | 168 | 1.15 | 2.08 | 4.17 1.05 1.22 |
| -25 (-13) | 877 | 221 | 257 | 187 | 1.21 | 2.61 | 4.71 1.19 1.38 |
| -20 (- 4) | 1087 | 274 | 318 | 207 | 1.28 | 3.24 | 5.25 1.32 1.54 |
| -15 (+ 5) | 1337 | 337 | 392 | 229 | 1.36 | 4.00 | 5.84 1.47 1.71 |
| -10 (+14) | 1637 | 413 | 480 | 251 | 1.44 | 4.93 | 6.51 1.64 1.91 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |