

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T75HLC
Voltagem/Frequencia Nominal	200-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300348

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	6.99	[cm ³] (0.427 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.86	[kg] (17.33 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8EA17B3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(330)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM276NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.63	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	12.94	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
730	184	214	157	0.98	4.15	4.65	1.17	1.36	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	425	107	125	111	0.88	2.41	3.84	0.97	1.13
-30	(-22)	568	143	166	123	0.90	3.22	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	745	188	218	137	0.93	4.23	5.43	1.37	1.59
-20	(- 4)	961	242	282	152	0.97	5.47	6.32	1.59	1.85
-15	(+ 5)	1219	307	357	169	1.02	6.96	7.25	1.83	2.13
-10	(+14)	1523	384	446	186	1.08	8.73	8.20	2.07	2.40

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	400	101	117	114	0.88	2.26	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	533	134	156	129	0.91	3.02	4.13	1.04	1.21
-25	(-13)	704	177	206	145	0.95	4.00	4.85	1.22	1.42
-20	(- 4)	916	231	268	162	1.00	5.21	5.65	1.42	1.66
-15	(+ 5)	1173	296	344	181	1.06	6.69	6.51	1.64	1.91
-10	(+14)	1478	372	433	200	1.13	8.47	7.40	1.87	2.17

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	389	98	114	115	0.89	2.20	3.40	0.86	1.00
-30	(-22)	506	127	148	132	0.92	2.87	3.81	0.96	1.12
-25	(-13)	662	167	194	151	0.97	3.76	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	863	217	253	171	1.03	4.91	5.00	1.26	1.47
-15	(+ 5)	1110	280	325	193	1.10	6.34	5.73	1.44	1.68
-10	(+14)	1408	355	413	216	1.18	8.07	6.52	1.64	1.91

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	411	104	121	110	0.88	2.33	3.75	0.94	1.10
-30	(-22)	504	127	148	131	0.92	2.85	3.91	0.99	1.15
-25	(-13)	638	161	187	153	0.97	3.62	4.22	1.06	1.24
-20	(- 4)	819	206	240	177	1.04	4.66	4.66	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1049	264	307	202	1.13	5.99	5.20	1.31	1.52
-10	(+14)	1333	336	391	229	1.23	7.64	5.82	1.47	1.70

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5	[mm]	(0.256")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		