

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG YS110CLC     |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701337       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 14.77          | [cm <sup>3</sup> ] (0.901 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 28.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 24.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.98          | [kg] (24.21 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD-220V0.6                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 5(330)                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM283KFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 18.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 13.27                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 8.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.15                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 1.55                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   |                                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 896                                  | 226      | 263 | 144                            | 0.69                           | 2.81   | 6.23                          | 1.57                                   | 1.83  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 534                                  | 135                         | 157 | 93                                   | 0.46                           | 1.67                    | 5.72                          | 1.44      | 1.68  |
| -30                                 | (-22) | 695                                  | 175                         | 204 | 107                                  | 0.55                           | 2.18                    | 6.51                          | 1.64      | 1.91  |
| -25                                 | (-13) | 888                                  | 224                         | 260 | 120                                  | 0.60                           | 2.78                    | 7.42                          | 1.87      | 2.18  |
| -20                                 | (- 4) | 1125                                 | 283                         | 330 | 133                                  | 0.65                           | 3.53                    | 8.44                          | 2.13      | 2.47  |
| -15                                 | (+ 5) | 1417                                 | 357                         | 415 | 148                                  | 0.70                           | 4.46                    | 9.54                          | 2.40      | 2.80  |
| -10                                 | (+14) | 1776                                 | 448                         | 521 | 166                                  | 0.77                           | 5.60                    | 10.68                         | 2.69      | 3.13  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 499                                  | 126                         | 146 | 98                                    | 0.50                           | 1.56                    | 5.13                          | 1.29      | 1.50  |
| -30                                 | (-22) | 659                                  | 166                         | 193 | 115                                   | 0.60                           | 2.07                    | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -25                                 | (-13) | 850                                  | 214                         | 249 | 130                                   | 0.67                           | 2.67                    | 6.54                          | 1.65      | 1.92  |
| -20                                 | (- 4) | 1082                                 | 273                         | 317 | 146                                   | 0.72                           | 3.40                    | 7.42                          | 1.87      | 2.17  |
| -15                                 | (+ 5) | 1368                                 | 345                         | 401 | 163                                   | 0.78                           | 4.31                    | 8.36                          | 2.11      | 2.45  |
| -10                                 | (+14) | 1718                                 | 433                         | 503 | 183                                   | 0.86                           | 5.42                    | 9.35                          | 2.36      | 2.74  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 481                                  | 121                         | 141 | 102                                   | 0.51                           | 1.51                    | 4.73                          | 1.19      | 1.39  |
| -30                                 | (-22) | 638                                  | 161                         | 187 | 122                                   | 0.63                           | 2.00                    | 5.24                          | 1.32      | 1.53  |
| -25                                 | (-13) | 823                                  | 207                         | 241 | 140                                   | 0.72                           | 2.58                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -20                                 | (- 4) | 1047                                 | 264                         | 307 | 158                                   | 0.79                           | 3.29                    | 6.61                          | 1.66      | 1.94  |
| -15                                 | (+ 5) | 1321                                 | 333                         | 387 | 178                                   | 0.86                           | 4.16                    | 7.41                          | 1.87      | 2.17  |
| -10                                 | (+14) | 1657                                 | 418                         | 486 | 200                                   | 0.95                           | 5.23                    | 8.26                          | 2.08      | 2.42  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 458                                  | 115      | 134 | 104                                   | 0.52                           | 1.43                    | 4.37                          | 1.10      | 1.28  |
| -30                                 | (-22) | 607                                  | 153      | 178 | 127                                   | 0.66                           | 1.90                    | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -25                                 | (-13) | 781                                  | 197      | 229 | 149                                   | 0.76                           | 2.45                    | 5.26                          | 1.32      | 1.54  |
| -20                                 | (- 4) | 993                                  | 250      | 291 | 170                                   | 0.85                           | 3.12                    | 5.86                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                                 | (+ 5) | 1252                                 | 316      | 367 | 192                                   | 0.93                           | 3.94                    | 6.54                          | 1.65      | 1.92  |
| -10                                 | (+14) | 1571                                 | 396      | 460 | 217                                   | 1.03                           | 4.96                    | 7.25                          | 1.83      | 2.13  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo  |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo  |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |