

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM M36CLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300353 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.78 | [cm ³] (0.414 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.06 | [kg] (17.77 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 3(315) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM189KFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 19.56 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 29.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 3.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 375 | 95 | 110 | 58 | 0.27 | 1.18 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 215 | 54 | 63 | 36 | 0.17 | 0.67 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -30 | (-22) | 304 | 77 | 89 | 43 | 0.20 | 0.95 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -25 | (-13) | 406 | 102 | 119 | 50 | 0.23 | 1.28 | 8.07 | 2.03 | 2.36 |
| -20 | (- 4) | 525 | 132 | 154 | 58 | 0.27 | 1.65 | 9.13 | 2.30 | 2.68 |
| -15 | (+ 5) | 664 | 167 | 195 | 65 | 0.30 | 2.09 | 10.30 | 2.60 | 3.02 |
| -10 | (+14) | 827 | 209 | 242 | 71 | 0.33 | 2.61 | 11.65 | 2.94 | 3.41 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 199 | 50 | 58 | 37 | 0.18 | 0.62 | 5.34 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 284 | 71 | 83 | 45 | 0.21 | 0.89 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -25 | (-13) | 381 | 96 | 112 | 53 | 0.25 | 1.20 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -20 | (- 4) | 494 | 125 | 145 | 61 | 0.28 | 1.55 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| -15 | (+ 5) | 628 | 158 | 184 | 70 | 0.32 | 1.98 | 8.99 | 2.27 | 2.64 |
| -10 | (+14) | 784 | 198 | 230 | 78 | 0.36 | 2.47 | 10.02 | 2.52 | 2.93 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 168 | 42 | 49 | 38 | 0.19 | 0.53 | 4.42 | 1.11 | 1.29 |
| -30 | (-22) | 252 | 63 | 74 | 46 | 0.22 | 0.79 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 348 | 88 | 102 | 55 | 0.25 | 1.09 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -20 | (- 4) | 460 | 116 | 135 | 65 | 0.29 | 1.44 | 7.15 | 1.80 | 2.10 |
| -15 | (+ 5) | 591 | 149 | 173 | 75 | 0.34 | 1.86 | 7.92 | 2.00 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 745 | 188 | 218 | 85 | 0.39 | 2.35 | 8.73 | 2.20 | 2.56 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 111 | 28 | 32 | 34 | 0.17 | 0.35 | 3.31 | 0.83 | 0.97 |
| -30 | (-22) | 198 | 50 | 58 | 43 | 0.21 | 0.62 | 4.54 | 1.14 | 1.33 |
| -25 | (-13) | 297 | 75 | 87 | 53 | 0.25 | 0.93 | 5.55 | 1.40 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 411 | 104 | 120 | 64 | 0.30 | 1.29 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -15 | (+ 5) | 544 | 137 | 159 | 76 | 0.35 | 1.71 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 699 | 176 | 205 | 89 | 0.41 | 2.21 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |