

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM Y46CLC
Voltagem/Frequencia Nominal
Código de Engenharia 875MA77

1 Tipo	Compressor recíproco					
2 Refrigerante	R-600a					
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50) / 50 [V / Hz]				
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno					
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)				
5 Tipo de Motor	RSCR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partic	la				
7 Elemento de Controle	Tubo capilar					
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltager			
		50 Hz	60 Hz			
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-			
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-			
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
9 Máxima temperatura de condensação						
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ °C - °F			
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F			
10 Máxima temperatura das bobinas	130 [°C]					
B - DADOS MECÂNICOS						
1 Referência Comercial		[hp]				
2 Deslocamento	7.96	[cm³] (0.486 cu.in)				
2.1 Di¿metro [mm]	24.000					
2.2 Curso [mm]	17.600					
3 Carga de óleo	180 [ml] (6.09 fl.oz.)					
3.1 Lubrificantes aprovados						
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5					
4 Peso (com carga de óleo)	7.67 [kg] (16.91 lb.)					
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]				
C - DADOS ELÉTRICOS						
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~	(Monofásico)				
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD					
0.4 Diamonitivo de Doutido	MUL OTART FOAR					

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz	1 ~ (Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	MI.E-START ES1	В
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(330)	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	AE13FHY8	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	22.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	25.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institudos de aprovação	VDE	

Atualização: 12NOV2020



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D-PERFORMANCE-DADOS DE CHECK POINT

(CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP3 Estático	32	Temperatura de (Temperauta de	. ,	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
	461	116	135	81	0.40	1.45	5.66	1.43	1.66	

E-PERFORMANCE-CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			HRAE32 ático		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
Tempera evapor		Capacida	ade de refri	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	259	65	76	57	0.36	0.81	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	340	86	100	65	0.36	1.07	5.24	1.32	1.53
-25	(-13)	453	114	133	75	0.38	1.42	6.01	1.51	1.76
-20	(- 4)	592	149	174	87	0.41	1.86	6.83	1.72	2.00
-15	(+ 5)	757	191	222	99	0.44	2.38	7.69	1.94	2.25
-10	(+14)	943	238	276	110	0.47	2.97	8.59	2.17	2.52

CONDIÇÕE	S DE TEST	ΓΕ:	AS	HRAE32		(Tempo	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
@220V50	Hz		Est	ático						
Tempera	atura de oração	Capacida	ade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÉ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	235	59	69	57	0.36	0.74	4.14	1.04	1.21
-30	(-22)	311	78	91	66	0.37	0.97	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	419	105	123	77	0.39	1.31	5.42	1.36	1.59
-20	(- 4)	556	140	163	91	0.42	1.75	6.10	1.54	1.79
-15	(+ 5)	719	181	211	105	0.46	2.26	6.82	1.72	2.00
-10	(+14)	905	228	265	120	0.50	2.86	7.57	1.91	2.22

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			_	HRAE32 tático		(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatu evaporac		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÉ	ÈNCIA	
o rapora	.90		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 ((-31)	217	55	64	57	0.36	0.68	3.81	0.96	1.12	
-30 ((-22)	284	71	83	66	0.37	0.89	4.34	1.09	1.27	
-25 ((-13)	384	97	112	79	0.40	1.20	4.90	1.23	1.44	
-20 ((- 4)	515	130	151	94	0.44	1.62	5.47	1.38	1.60	
-15 ((+ 5)	674	170	197	111	0.48	2.12	6.06	1.53	1.78	
-10 ((+14)	857	216	251	129	0.51	2.71	6.67	1.68	1.95	

Atualização: 12NOV2020



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		

Atualização: 12NOV2020