

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2155GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	959QA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.1	[kg] (24.47 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-49-65	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0964/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.11	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	18.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.79	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - CE - IRAM - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1255	316	368	340	2.62	9.24	3.69	0.93	1.08

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1038	261	304	292	2.54	7.19	3.54	0.89	1.04
-35	(-31)	1359	342	398	335	2.62	9.46	4.07	1.03	1.19
-30	(-22)	1772	446	519	379	2.72	12.37	4.68	1.18	1.37
-25	(-13)	2276	574	667	425	2.84	15.96	5.36	1.35	1.57
-20	(- 4)	2872	724	842	472	2.98	20.24	6.08	1.53	1.78
-15	(+ 5)	3560	897	1043	520	3.14	25.25	6.85	1.73	2.01
-10	(+14)	4340	1094	1272	569	3.32	31.01	7.63	1.92	2.24

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	840	212	246	299	2.54	6.54	2.82	0.71	0.83
-35	(-31)	1119	282	328	347	2.63	8.75	3.23	0.81	0.95
-30	(-22)	1473	371	432	399	2.76	11.56	3.69	0.93	1.08
-25	(-13)	1902	479	557	453	2.91	15.00	4.19	1.06	1.23
-20	(- 4)	2406	606	705	510	3.09	19.09	4.71	1.19	1.38
-15	(+ 5)	2986	752	875	570	3.30	23.86	5.24	1.32	1.54
-10	(+14)	3641	918	1067	633	3.54	29.32	5.76	1.45	1.69

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	640	161	188	298	2.57	5.77	2.15	0.54	0.63
-35	(-31)	882	222	258	353	2.67	7.97	2.49	0.63	0.73
-30	(-22)	1182	298	346	413	2.81	10.73	2.86	0.72	0.84
-25	(-13)	1541	388	451	477	2.99	14.07	3.23	0.81	0.95
-20	(- 4)	1958	493	574	546	3.22	18.01	3.60	0.91	1.05
-15	(+ 5)	2434	613	713	619	3.48	22.57	3.94	0.99	1.16
-10	(+14)	2969	748	870	696	3.79	27.78	4.25	1.07	1.25

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		