

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Descrição | EM 3D50HLT |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513301628 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 90 à 110 V | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 90 à 110 V | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 4.50 | [cm ³] (0.275 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD2-115V0.6 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 15(200)/12(200) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CP4TMC291K61 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.35 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 8.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.34 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 1.63 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 546 | 138 | 160 | 88 | 0.77 | 3.10 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 300 | 76 | 88 | 54 | 0.54 | 1.70 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -30 (-22) | 428 | 108 | 125 | 65 | 0.60 | 2.43 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -25 (-13) | 570 | 144 | 167 | 75 | 0.67 | 3.24 | 7.64 | 1.93 | 2.24 |
| -20 (- 4) | 736 | 185 | 216 | 84 | 0.75 | 4.19 | 8.77 | 2.21 | 2.57 |
| -15 (+ 5) | 934 | 235 | 274 | 93 | 0.82 | 5.33 | 10.04 | 2.53 | 2.94 |
| -10 (+14) | 1174 | 296 | 344 | 102 | 0.90 | 6.73 | 11.48 | 2.89 | 3.36 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 253 | 64 | 74 | 54 | 0.55 | 1.43 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -30 (-22) | 386 | 97 | 113 | 67 | 0.62 | 2.19 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -25 (-13) | 532 | 134 | 156 | 79 | 0.71 | 3.02 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| -20 (- 4) | 699 | 176 | 205 | 91 | 0.80 | 3.98 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -15 (+ 5) | 898 | 226 | 263 | 102 | 0.90 | 5.13 | 8.74 | 2.20 | 2.56 |
| -10 (+14) | 1137 | 286 | 333 | 114 | 1.01 | 6.51 | 9.90 | 2.49 | 2.90 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 196 | 49 | 57 | 51 | 0.54 | 1.11 | 3.88 | 0.98 | 1.14 |
| -30 (-22) | 332 | 84 | 97 | 66 | 0.62 | 1.88 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |
| -25 (-13) | 479 | 121 | 140 | 81 | 0.72 | 2.72 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -20 (- 4) | 646 | 163 | 189 | 95 | 0.83 | 3.68 | 6.81 | 1.72 | 1.99 |
| -15 (+ 5) | 842 | 212 | 247 | 110 | 0.96 | 4.81 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -10 (+14) | 1076 | 271 | 315 | 124 | 1.09 | 6.17 | 8.63 | 2.17 | 2.53 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 129 | 33 | 38 | 45 | 0.51 | 0.73 | 2.90 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 265 | 67 | 78 | 63 | 0.60 | 1.51 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -25 | (-13) | 411 | 104 | 120 | 80 | 0.71 | 2.33 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 574 | 145 | 168 | 97 | 0.85 | 3.27 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -15 | (+ 5) | 765 | 193 | 224 | 114 | 1.00 | 4.37 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -10 | (+14) | 993 | 250 | 291 | 132 | 1.16 | 5.69 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |